

DIA progressive

Des pignons d'horlogerie parfaits

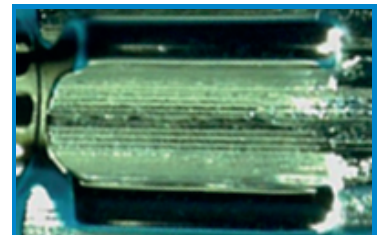


Il est bien connu que les pignons d'horlogerie à profils épicycloïdaux (ex. NIHS) avec un faible nombre de dents ($Z \leq 10$) présentent certaines imperfections à cause de leur taillage par fraise-mère ; c'est le cas typique des pignons d'échappement. Les principaux défauts concernent le fond de la denture.

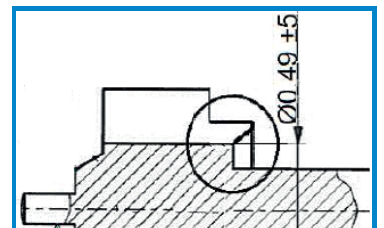
Des alternatives existent depuis longtemps (fraise index, fraise dent par dent) mais elles ne résolvent pas tous les problèmes et en créent même parfois de nouveaux.

Avez-vous ces types de problèmes sur vos pignons ?

- ▶ **Stries** en fond de denture (état de surface médiocre en fond de dent par rapport à celui des flancs)
- ▶ **Bavures** dans les **rivures** (formation de bavures « dures » précoces diminuant la productivité)
- ▶ Surplus de matière sur **les côtés en fond de dent**, principalement pour les profils **NIHS**
- ▶ **Diamètre de pied** pas toujours atteignable
- ▶ **Usure rapide** de l'outil



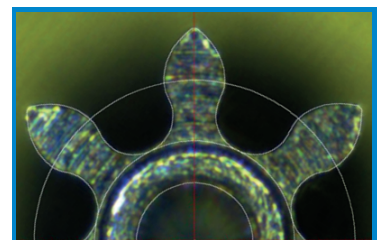
Fond de denture strié



Pignon avec taillage dans une rivure

Les avantages des fraises-mères **DIA progressive**

- ▶ Fond de denture parfait
- ▶ Excellent état de surface constant sur tout le profil, sans stries
- ▶ Élimination des bavures précoces
- ▶ Flancs parfaits (sans surplus de matière en fond de dent)
- ▶ Diamètre de pied réel (y compris mini de tolérance)
- ▶ Durée de vie de l'outil accrue



Pignon m0.06 Z7 NIHS20-25 élargie avec **DIA progressive**

- ▶ Shiftable
- ▶ Affûtable
- ▶ Utilisable pour le taillage en deux fraises sans bavure

Notre nouvelle fraise-mère progressive à deux zones développée spécialement pour le taillage par génération de pignons d'horlogerie à faible nombre de dents assure un profil parfait tout en éliminant les problèmes typiques liés à ce type de pièces.

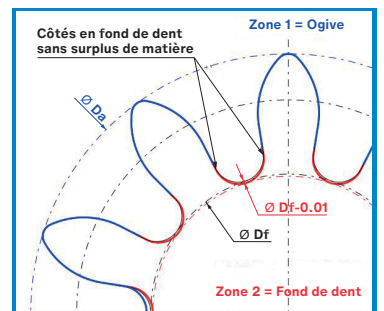


Schéma du procédé sur pignon m0.10 Z10

Contactez-nous pour une solution personnalisée.

Tel. +41 (0)32 344 33 22
sales@diametal.com