

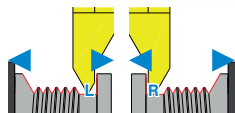
GP6 FC

Gewindedrehen NIHS
Threading NIHS

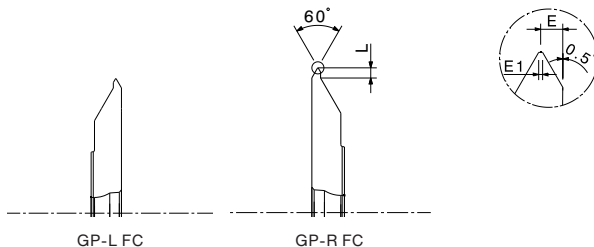


P1	P2	P3	P4	P5	M1	M2	M3	K1	N1	N2
N3	N4	N5	N6	N7		S1	S2	S3	H1	H2

Schruppen
Roughing



Schlichten
Finishing



Dir.	Gewindedrehen Threading S	Steigung Pitch P	E	E1	L	Unbeschichtet Uncoated Art. N°	DWS Art. N°	D30 Art. N°	D60 Art. N°
------	---------------------------------	------------------------	---	----	---	--------------------------------------	----------------	----------------	----------------

GP6-L FC

L	S0.30	0.080	0.050	0.015	0.60	450018	450069	450120	450171
L	S0.35	0.090	0.050	0.015	0.60	450019	450070	450121	450172
L	S0.40	0.100	0.050	0.015	0.60	450020	450071	450122	450173
L	S0.50	0.125	0.075	0.020	0.80	450021	450072	450123	450174
L	S0.60	0.150	0.075	0.020	0.80	450022	450073	450124	450175
L	S0.70	0.175	0.125	0.030	1.20	450023	450074	450125	450176
L	S0.80	0.200	0.125	0.030	1.20	450024	450075	450126	450177
L	S0.90	0.225	0.125	0.030	1.20	450025	450076	450127	450178
L	S1.00	0.250	0.125	0.030	1.20	450026	450077	450128	450179
L	S1.20	0.250	0.125	0.030	1.20	450027	450078	450129	450180
L	S1.40	0.300	0.225	0.040	1.80	450028	450079	450130	450181

GP6-R FC

R	S0.30	0.080	0.050	0.015	0.60	450029	450080	450131	450182
R	S0.35	0.090	0.050	0.015	0.60	450030	450081	450132	450183
R	S0.40	0.100	0.050	0.015	0.60	450031	450082	450133	450184
R	S0.50	0.125	0.075	0.020	0.80	450032	450083	450134	450185
R	S0.60	0.150	0.075	0.020	0.80	450033	450084	450135	450186
R	S0.70	0.175	0.125	0.030	1.20	450034	450085	450136	450187
R	S0.80	0.200	0.125	0.030	1.20	450035	450086	450137	450188
R	S0.90	0.225	0.125	0.030	1.20	450036	450087	450138	450189
R	S1.00	0.250	0.125	0.030	1.20	450037	450088	450139	450190
R	S1.20	0.250	0.125	0.030	1.20	450038	450089	450140	450191
R	S1.40	0.300	0.225	0.040	1.80	450039	450090	450141	450192

Weitere Ausführungen auf Anfrage
Other executions on request

GP6 FC G

Gewindedrehen NIHS mit geschliffenen Freiwinkeln nach der Beschichtung
Threading NIHS with ground clearance angle after coating

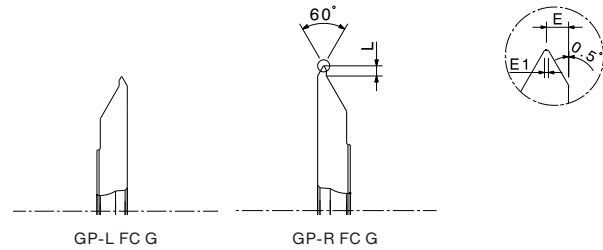
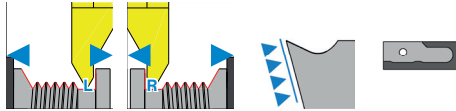


P1	P2	P3	P4	P5	M1	M2	M3	K1	N1	N2
N3	N4	N5	N6	N7		S1	S2	S3	H1	H2

Schruppen
Roughing



Schlichten
Finishing



Dir.	Gewindedrehen Threading S	Steigung Pitch P	E	E1	L	Unbeschichtet Uncoated Art. N°	DWS Art. N°	D30 Art. N°	D60 Art. N°
------	---------------------------------	------------------------	---	----	---	--------------------------------------	----------------	----------------	----------------

GP6-L FC G

L	S0.30	0.080	0.050	0.015	0.60	-	450091	450142	450193
L	S0.35	0.090	0.050	0.015	0.60	-	450092	450143	450194
L	S0.40	0.100	0.050	0.015	0.60	-	450093	450144	450195
L	S0.50	0.125	0.075	0.020	0.80	-	450094	450145	450196
L	S0.60	0.150	0.075	0.020	0.80	-	450095	450146	450197
L	S0.70	0.175	0.125	0.030	1.20	-	450096	450147	450198
L	S0.80	0.200	0.125	0.030	1.20	-	450097	450148	450199
L	S0.90	0.225	0.125	0.030	1.20	-	450098	450149	450200
L	S1.00	0.250	0.125	0.030	1.20	-	450099	450150	450201
L	S1.20	0.250	0.125	0.030	1.20	-	450100	450151	450202
L	S1.40	0.300	0.225	0.040	1.80	-	450101	450152	450203

GP6-R FC G

R	S0.30	0.080	0.050	0.015	0.60	-	450102	450153	450204
R	S0.35	0.090	0.050	0.015	0.60	-	450103	450154	450205
R	S0.40	0.100	0.050	0.015	0.60	-	450104	450155	450206
R	S0.50	0.125	0.075	0.020	0.80	-	450105	450156	450207
R	S0.60	0.150	0.075	0.020	0.80	-	450106	450157	450208
R	S0.70	0.175	0.125	0.030	1.20	-	450107	450158	450209
R	S0.80	0.200	0.125	0.030	1.20	-	450108	450159	450210
R	S0.90	0.225	0.125	0.030	1.20	-	450109	450160	450211
R	S1.00	0.250	0.125	0.030	1.20	-	450110	450161	450212
R	S1.20	0.250	0.125	0.030	1.20	-	450111	450162	450213
R	S1.40	0.300	0.225	0.040	1.80	-	450112	450163	450214

Weitere Ausführungen auf Anfrage
Other executions on request