

DIAMETAL[®]

GEAR HOBBLING

IT

GEAR HOBBING

Utensili dentatori di precisione



YOUR BEST SOLUTION

IDEALE E INNOVATIVO

Diametal ha la „vostra“ soluzione migliore, grazie alla sua esperienza unica nei materiali duri e nei rivestimenti, alla forte attenzione alla ricerca e allo sviluppo e all'impegno per la qualità e la precisione.

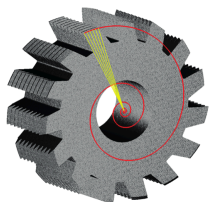
GEAR HOBBING

LE VOSTRE ESIGENZE IN UN UNICO CATALOGO

Ottenete una soluzione completa e di alta qualità per la dentatura con la nostra gamma completa di prodotti.

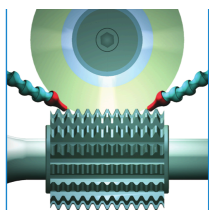
STATEMENT ON TOOLING

I VANTAGGI CHE FANNO LA DIFFERENZA



SPOGLIA LOGARITMICA

Tutti gli utensili creatori prodotti dalla DIAMETAL Swiss Cutting Tool sono rettificati con una spoglia logaritmica, garantendo l'esatto profilo del dente dopo ogni riaffilatura.



AFFILATURA DI UN CREATORE PER INGRANAGGI

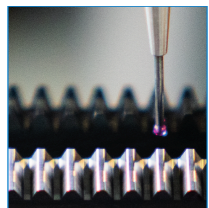
La vita di un creatore dipende largamente dal suo processo di affilatura. La presenza di bava, il deterioramento della finitura superficiale e la deformazione del profilo sono fattori indicativi che l'utensile necessita di essere riaffilato. Diametal offre il servizio di riaffilatura di qualsiasi tipo e dimensione di creatore con la possibilità di modificare ed adattare l'angolo di taglio secondo le vostre esigenze.



SIMULAZIONE

Gli scostamenti tra le geometrie reali e teoriche del dente possono essere velocemente rilevati e definiti nella fase di progettazione di micro-ingranaggi.

Grazie al software di simulazione DIAMETAL „Virtual Gearing“ offriamo soluzioni personalizzate che garantiscono tempi di ciclo rapidi e una massima ripetibilità del processo. Il lavoro di ogni creatore progettato viene simulato al fine di verificare virtualmente la correttezza del profilo del dente creato, garantendo così l'applicazione.



QUALITÀ

Al fine di garantire una lunga vita ai suoi utensili creatori, DIAMETAL usa i migliori metalli duri e i rivestimenti più adatti alle vostre applicazioni. Siamo in grado di garantire la ripetibilità del processo e una lavorazione del profilo costante. La nostra produzione, conforme agli attuali standard di qualità, viene continuamente adattata per soddisfare le vostre esigenze. Un controllo sistematico viene effettuato prima di ogni consegna e su richiesta ogni nostro utensile creatore può essere fornito con un rapporto di conformità.

CREATORI

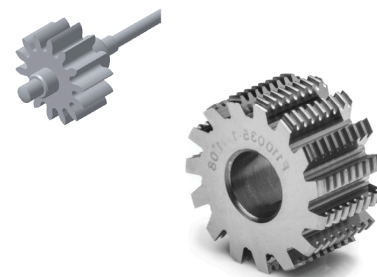
In metallo duro, con spoglia logaritmica

CREATORI A PASSO FINE PER PROFILI AD EVOLVENTE ED EPICICLOIDALI

In metallo duro, con spoglia logaritmica



- ▶ Taglio per generazione
- ▶ Shifting
- ▶ Differenti filetti disponibili
- ▶ Gole dritte o elicoidali
- ▶ Taglio di ingranaggi e pignoni dritti ed elicoidali
- ▶ Profili standard (NIHS, NHS, EVJ, CTH, DIN, AGMA, BS, ISO, ...) o a disegno, profili ad evolvente o epicicloidali
- ▶ Moduli da 0.03 a 1 mm

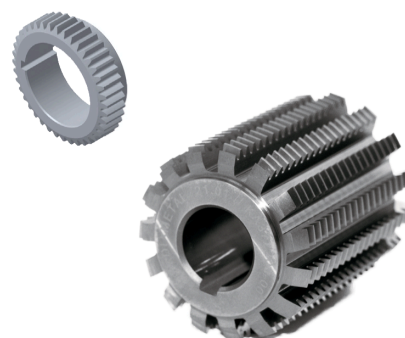


CREATORI

In metallo duro, con spoglia logaritmica



- ▶ Processo di dentatura per generazione (sgrossatura, finitura, skiving)
- ▶ Shifting
- ▶ Differenti filetti disponibili
- ▶ Gole dritte o elicoidali
- ▶ Taglio di ingranaggi e pignoni dritti ed elicoidali
- ▶ Profili standard (DIN, AGMA, BS, ISO, NF, ...) o a disegno
- ▶ Moduli da 0.5 a 2.5 mm (altri moduli su richiesta)

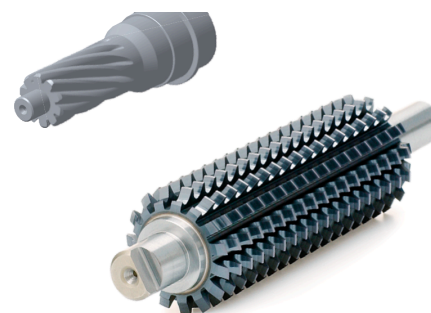


CREATORI ALBERATI

In metallo duro, con spoglia logaritmica



- ▶ Processo di dentatura per generazione (sgrossatura, finitura, skiving)
- ▶ Shifting
- ▶ Differenti filetti disponibili
- ▶ Gole dritte o elicoidali
- ▶ Possono essere prodotti diversi tipi di albero
- ▶ Taglio di ingranaggi e pignoni a denti dritti o elicoidali
- ▶ Profili standard (DIN, AGMA, BS, ISO, NF, ...) o a disegno
- ▶ Moduli da 1 a 2.5 mm (altri moduli su richiesta)



FRESE FRONTALI

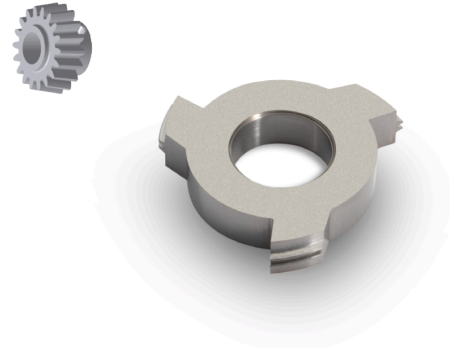
In metallo duro, con spoglia logaritmica

FRESE FRONTALI

In metallo duro, con spoglia logaritmica



- ▶ Taglio per generazione
- ▶ Posizione fissa (no-shifting)
- ▶ Differenti filetti disponibili
- ▶ Taglio di denti sia frontali che conici: Dentatura Breguet, pignone scorrevole, ingranaggi semplici, dentatura conica
- ▶ Tutti i tipi di profilo
- ▶ Moduli da 0.03 a 1 mm (altri moduli su richiesta)



FRESE PER IL TAGLIO DI INGRANAGGI CONICI

In metallo duro, con spoglia logaritmica



- ▶ Processo per generazione
- ▶ Posizione fissa (no-shifting)
- ▶ Con uno o due filetti
- ▶ Taglio di ingranaggi conici
- ▶ Profili standard (NIHS, NHS, EVJ, CTH, DIN, AGMA, BS, ISO, NF, ...) o a disegno, profili ad evolvente ed epicicloidali
- ▶ Moduli da 0.03 a 1 mm (altri moduli su richiesta)



CREATORI PER CORONE DENTATE

In metallo duro, con spoglia logaritmica



- ▶ Processo per generazione
- ▶ Posizione fissa (no-shifting)
- ▶ Un filetto
- ▶ Taglio di ingranaggi a corona e di tutti i tipi di corone
- ▶ Profili standard (DIN, AGMA, BS, ISO, NF, ...) o a disegno
- ▶ Moduli da 0.03 a 1 mm (altri moduli su richiesta)



FRESE

In metallo duro, con spoglia logaritmica

FRESE DI FORMA

In metallo duro, con spoglia logaritmica

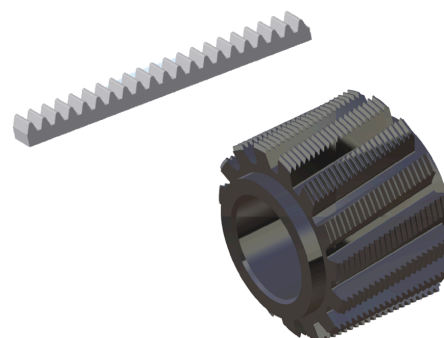
- ▶ Taglio dente per dente
- ▶ Posizione fissa (no-shifting)
- ▶ Taglio di tutti i tipi di profilo
- ▶ Moduli da 0.03 a 2.5 mm (altri moduli su richiesta)



FRESA A CREMAGLIERA

In metallo duro, con spoglia logaritmica

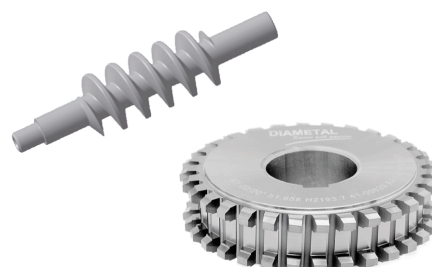
- ▶ Taglio completo o segmentato
- ▶ Gole dritte o elicoidali
- ▶ Taglio a cremagliera
- ▶ Profili standard (NIHS, NHS, EVJ, CTH, DIN, AGMA, BS, ISO, NF, ...) o a disegno, per profili ad evolvente o epicicloidali
- ▶ Moduli da 0.03 a 2.5 mm (altri moduli su richiesta)



FRESE A FILETTARE

In metallo duro, con spoglia logaritmica

- ▶ Per viti senza fine, componenti filettati, ...
- ▶ Con uno o due filetti
- ▶ Profili standard (DIN, AGMA, BS, ISO, NF, ...) o a disegno
- ▶ Moduli da 0.1 a 2.5 mm (altri moduli su richiesta)



CREATORI SPECIALI

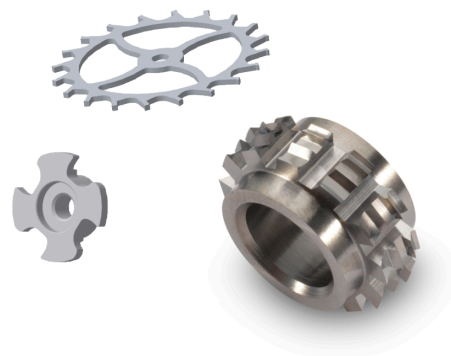
In metallo duro, con spoglia logaritmica

CREATORI INDEX PER PROFILI SPECIALI

In metallo duro, con spoglia logaritmica



- ▶ Processo per generazione
- ▶ Posizione fissa (no-shifting)
- ▶ Differenti filetti disponibili
- ▶ Taglio di denti dritti: ruote d'ancora, stella, denti di sega ...
- ▶ Profili speciali e asimmetrici
- ▶ Moduli da 0.03 a 1 mm (altri moduli su richiesta)

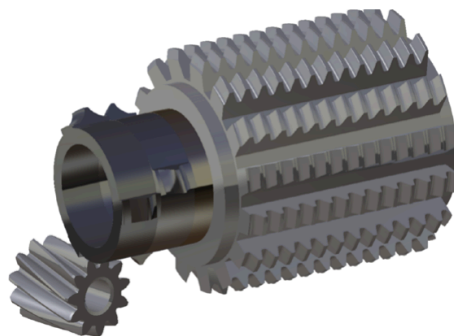


FRESE A SMUSSATURE

In metallo duro, con spoglia logaritmica



- ▶ Processo per generazione
- ▶ Posizione fissa (no-shifting)
- ▶ Smussatura di ingranaggi e pignoni dritti ed elicoidali, corone, ingranaggi conici
- ▶ Smussatura del bordo del dente e sbavatura
- ▶ Taglio, smussatura e sbavatura sulla stessa macchina



CREATORE MULTIPOSIZIONE E MULTIFUNZIONE

In metallo duro, con spoglia logaritmica



- ▶ Multi-posizione: possibilità di shifting su frese a posizione fissa.
- ▶ Multi-funzione: differenti profili per differenti operazioni di dentatura sullo stesso creatore (es.: sgrossatura e finitura, taglio radiale e frontale, ecc.).
- ▶ Aumento dell'autonomia di lavoro
- ▶ Risparmio economico
- ▶ Settaggio facilitato



CONTACT

RESTIAMO IN CONTATTO

Comunicateci le vostre esigenze, e noi metteremo a disposizione la nostra esperienza così da migliorare la vostra produttività.

Siamo felici di condividere le nostre competenze!

Potete contattarci telefonicamente o attraverso il nostro sito internet: diametal.com

DIAMETAL GROUP

Solothurnstrasse 136
CH-2504 Biel/Bienne
Phone: +41 32 344 33 33
sales@diametal.com

DIAMETAL GROUP

Fritz-Oppliger-Strasse 19
CH-2504 Biel/Bienne
Phone: +41 32 344 33 33
sales@diametal.com

DIAMETAL FRANCE

Route de Wolschwiller
FR-68480 Oltingue
Phone: +33 3 89 07 58 00
Fax +33 3 89 40 70 41
sales-fr@diametal.com

DIAMETAL ITALY

Via Gioacchino Rossini 10
IT-21052 Busto Arsizio (VA)
Phone: +39 0331 62 94 78
Fax +39 0331 62 97 20
sales-it@diametal.com

DIAMETAL CHINA

Precision Tooling (Nanjing) Ltd.
Room 316, Building 43
No. 70, Phoenix Road
Business Headquarter Park
CN 211106 Nanjing/Jiangsu PRC
Phone: +86 25 5210 6911
sales-cn@diametal.com

DIAMETAL USA

Diametal Inc.
4420 Anson Boulevard
Whitestown, IN-46075
Phone: +1 (312) 451 8800
sales-usa@diametal.com



www.diametal.com