

FRESE FRONTALI

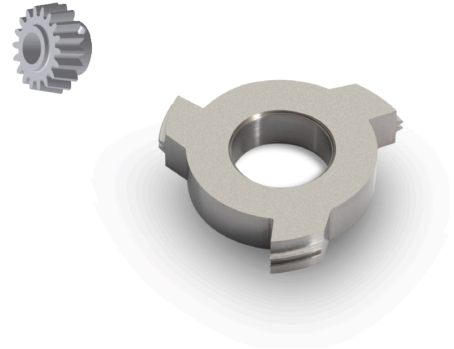
In metallo duro, con spoglia logaritmica

FRESE FRONTALI

In metallo duro, con spoglia logaritmica



- ▶ Taglio per generazione
- ▶ Posizione fissa (no-shifting)
- ▶ Differenti filetti disponibili
- ▶ Taglio di denti sia frontali che conici: Dentatura Breguet, pignone scorrevole, ingranaggi semplici, dentatura conica
- ▶ Tutti i tipi di profilo
- ▶ Moduli da 0.03 a 1 mm (altri moduli su richiesta)



FRESE PER IL TAGLIO DI INGRANAGGI CONICI

In metallo duro, con spoglia logaritmica



- ▶ Processo per generazione
- ▶ Posizione fissa (no-shifting)
- ▶ Con uno o due filetti
- ▶ Taglio di ingranaggi conici
- ▶ Profili standard (NIHS, NHS, EVJ, CTH, DIN, AGMA, BS, ISO, NF, ...) o a disegno, profili ad evolvente ed epicicloidali
- ▶ Moduli da 0.03 a 1 mm (altri moduli su richiesta)



CREATORI PER CORONE DENTATE

In metallo duro, con spoglia logaritmica



- ▶ Processo per generazione
- ▶ Posizione fissa (no-shifting)
- ▶ Un filetto
- ▶ Taglio di ingranaggi a corona e di tutti i tipi di corone
- ▶ Profili standard (DIN, AGMA, BS, ISO, NF, ...) o a disegno
- ▶ Moduli da 0.03 a 1 mm (altri moduli su richiesta)

