

FRAISES-MÈRES

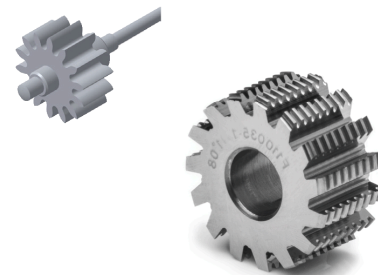
En carbure, avec dégagement logarithmique

FRAISE-MÈRE À PAS FIN (PROFILS DÉVELOPPANTE ET ÉPICYCLOÏDAL)

En carbure, avec dégagement logarithmique



- ▶ Taillage par génération
- ▶ Shifting
- ▶ Plusieurs filets possibles
- ▶ Goujures droites ou hélicoïdales
- ▶ Taillage de roues et de pignons à denture droite ou hélicoïdale
- ▶ Profils normalisés (NIHS, NHS, EVJ, CTH, DIN, AGMA, BS, ISO, ...) ou selon vos spécifications, profils développantes ou épicycloïdaux
- ▶ Module de 0.03 à 1 mm



FRAISE-MÈRE

En carbure, avec dégagement logarithmique



- ▶ Taillage par génération (ébauche, finition, rasage)
- ▶ Shifting
- ▶ Plusieurs filets possibles
- ▶ Goujures droites ou hélicoïdales
- ▶ Taillage de roues et de pignons à denture droite ou hélicoïdale
- ▶ Profils normalisés développantes (DIN, AGMA, BS, ISO, NF, ...) ou selon vos spécifications
- ▶ Module de 0.5 à 2.5 mm (autres modules sur demande)



FRAISE-MÈRE ARBRÉE

En carbure, avec dégagement logarithmique



- ▶ Taillage par génération (ébauche, finition, rasage)
- ▶ Shifting
- ▶ Plusieurs filets possibles
- ▶ Goujures droites ou hélicoïdales
- ▶ Différentes formes d'arbres réalisables
- ▶ Taillage de roues et de pignons à denture droite ou hélicoïdale
- ▶ Profils normalisés développantes (DIN, AGMA, BS, ISO, NF, ...) ou selon vos spécifications
- ▶ Module de 1 à 2.5 mm (autres modules sur demande)

