

FRAISES COUTEAUX

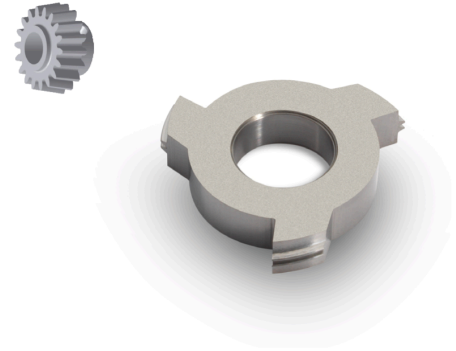
En carbure, avec dégagement logarithmique

FRAISE COUTEAU POUR TAILLAGE FRONTAL

En carbure, avec dégagement logarithmique



- ▶ Taillage par génération
- ▶ Position unique (sans shifting)
- ▶ Plusieurs filets possibles
- ▶ Taillage de dentures frontales et coniques: Breguet, pignon coulant, couronne simple, pignon conique
- ▶ Tous types de profils
- ▶ Module de 0.03 à 1 mm (autres modules sur demande)



FRAISE DE TAILLAGE D'ENGRENAGE CONIQUE

En carbure, avec dégagement logarithmique



- ▶ Taillage par génération
- ▶ Position unique (sans shifting)
- ▶ Un ou deux filets possibles
- ▶ Taillage d'engrenage conique
- ▶ Profils normalisés (NIHS, NHS, EVJ, CTH, DIN, AGMA, BS, ISO, NF, ...) ou selon vos spécifications, développantes ou épicycloïdaux
- ▶ Module de 0.03 à 1 mm (autres modules sur demande)



FRAISE-MÈRE POUR ENGRENAGE COURONNE

En carbure, avec dégagement logarithmique



- ▶ Taillage par génération
- ▶ Position unique (sans shifting)
- ▶ Un seul filet possible
- ▶ Taillage d'engrenage couronne (face gear) et taillage frontal de tout type de couronne
- ▶ Profils normalisés développantes (DIN, AGMA, BS, ISO, NF, ...) ou selon vos spécifications
- ▶ Module de 0.03 à 1 mm (autres modules sur demande)

