

ABWÄLZFRÄSER

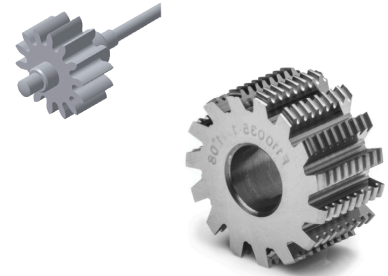
Hartmetall, mit logarithmischem Hinterschliff

ABWÄLZFRÄSER FÜR MIKROVERZÄHNUNGEN (EVOLVENTE UND ZYKLOIDE ZAHNFORMEN)

Hartmetall, mit logarithmischem Hinterschliff



- ▶ Bearbeitung im Wälzverfahren
- ▶ Shifting möglich
- ▶ Ein- oder mehrgängige Ausführung
- ▶ Gerade- oder spiralgenutet
- ▶ Schneiden von gerad- oder schrägverzahnten Zahnrädern und Ritzeln
- ▶ Normprofile (NIHS, NHS, EVJ, CTH, DIN, AGMA, BS, ISO, ...) sowie Profile nach Ihren Angaben, evolvente oder zyklische Profile
- ▶ Module von 0.03 bis 1 mm

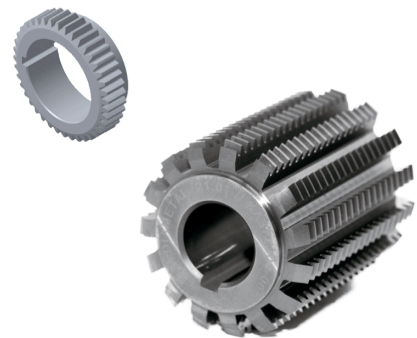


ABWÄLZFRÄSER

Hartmetall, mit logarithmischem Hinterschliff



- ▶ Bearbeitung im Wälzverfahren (Schruppen, Schlichten, Schälen)
- ▶ Shifting möglich
- ▶ Ein- oder mehrgängige Ausführung
- ▶ Gerade- oder spiralgenutet
- ▶ Schneiden von gerad- oder schrägverzahnten Zahnrädern und Ritzeln
- ▶ Normprofile (DIN, AGMA, BS, ISO, NF, ...) sowie Profile nach Ihren Angaben
- ▶ Module von 0.5 bis 2.5 mm (andere Module auf Anfrage)



SCHAFTABWÄLZFRÄSER

Hartmetall, mit logarithmischem Hinterschliff



- ▶ Bearbeitung im Wälzverfahren (Schruppen, Schlichten, Schälen)
- ▶ Shifting möglich
- ▶ Ein- oder mehrgängige Ausführung
- ▶ Gerade- oder spiralgenutet
- ▶ Verschiedene Formen von Schäften können hergestellt werden
- ▶ Schneiden von gerad- oder schrägverzahnten Zahnrädern und Ritzeln
- ▶ Normprofile (DIN, AGMA, BS, ISO, NF, ...) sowie Profile nach Ihren Angaben
- ▶ Module von 1 bis 2.5 mm (andere Module auf Anfrage)

