

DIAMETAL®

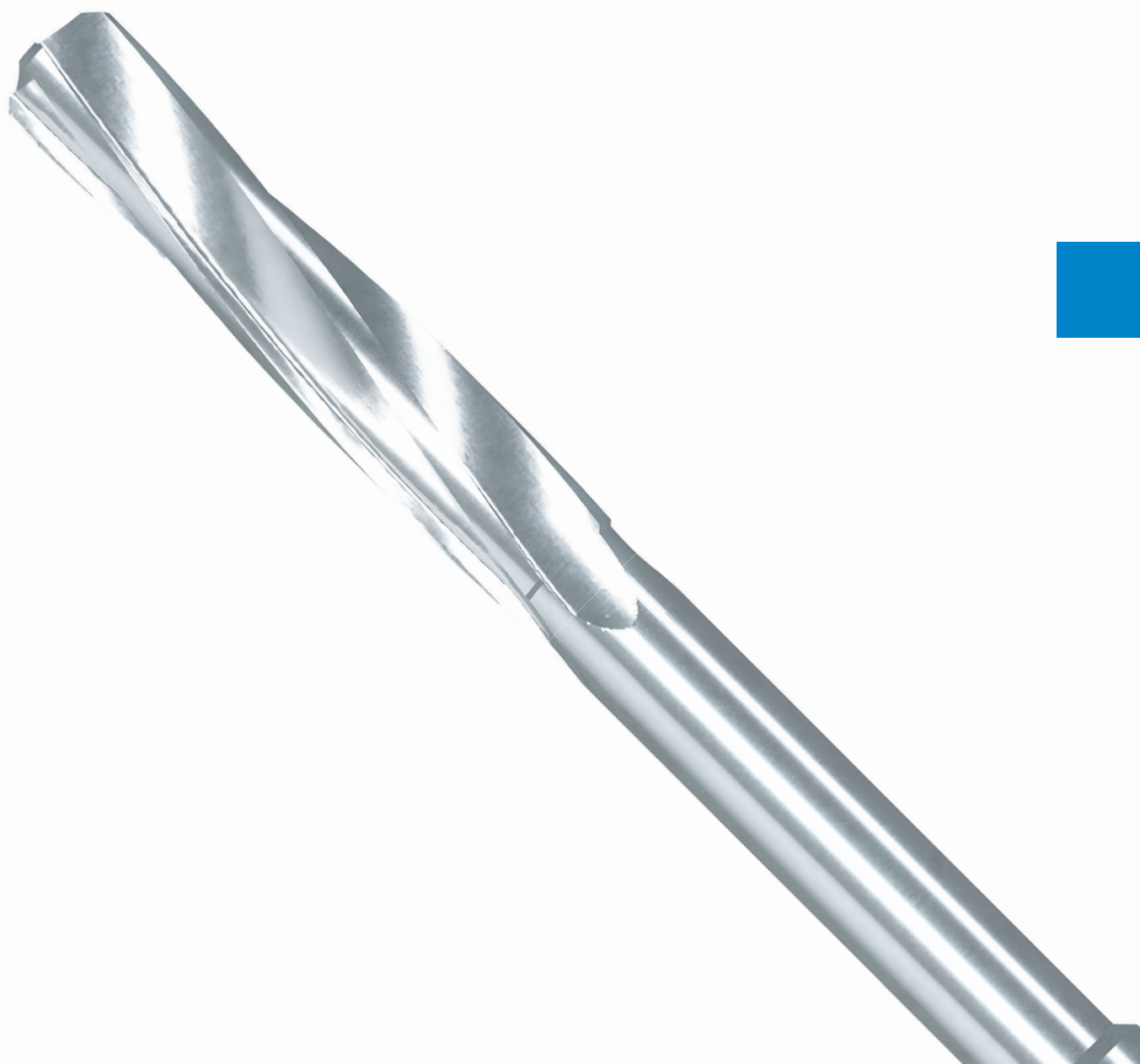
DIAREAMER

FR-IT

DIAreamer

Solutions complètes
pour l'usinage par alesage

*Soluzioni complete
per lavorazioni di alesatura*





DIAreamer

Table des matières
Indice dei contenuti

RE0140-NR01101

Alésoir coupe a droite helice a gauche
Alesatore taglio destro elica sinistra

RE0201-NR11101

Foret alésoir H7
Punta alesatore H7

157
158
162

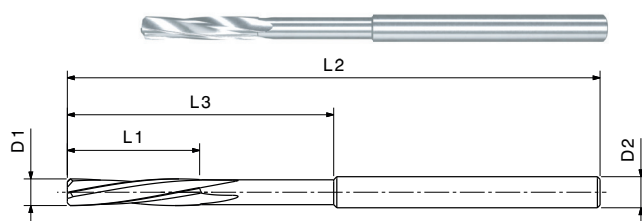
RE0140-NR01101

Alésoir coupe a droite helice a gauche
Alesatore taglio destro elica sinistra



P1	P2	P3	P4	P5	M1	M2	M3	K1	N1	N2
N3	N4	N5	N6	N7	N8	S1	S2	S3	H1	

VHM	h5
-----	-----------



D1	L1	D2	L2	L3	Z
0.30 - 0.39	2	2.00	50	-	3
0.40 - 0.49	3	2.00	50	-	3
0.50 - 0.69	4	2.00	50	-	3
0.70 - 0.79	6	2.00	50	-	3
0.80 - 1.46	8	2.00	50	-	3
1.47 - 1.96	10	2.00	50	10	3
1.97 - 2.46	10	2.50	50	25	3
2.47 - 2.96	15	3.00	60	30	4
2.97 - 3.46	15	3.50	60	30	4
3.47 - 3.96	18	4.00	60	33	4
3.97 - 4.46	20	4.50	60	35	4
4.47 - 4.96	20	5.00	75	45	6
4.97 - 5.46	23	5.50	75	45	6
5.47 - 5.96	23	6.00	75	45	6
5.97 - 6.00	23	6.50	75	45	6

Mandrin flottant sur demande
Mandrino flottante su richiesta

Coupe à droite / Hélice à droite sur demande
Taglio destro / Elica a destra su richiesta

Autres dimensions et revêtements sur demande
Altre dimensioni e rivestimenti su richiesta

RE0140-NR01101

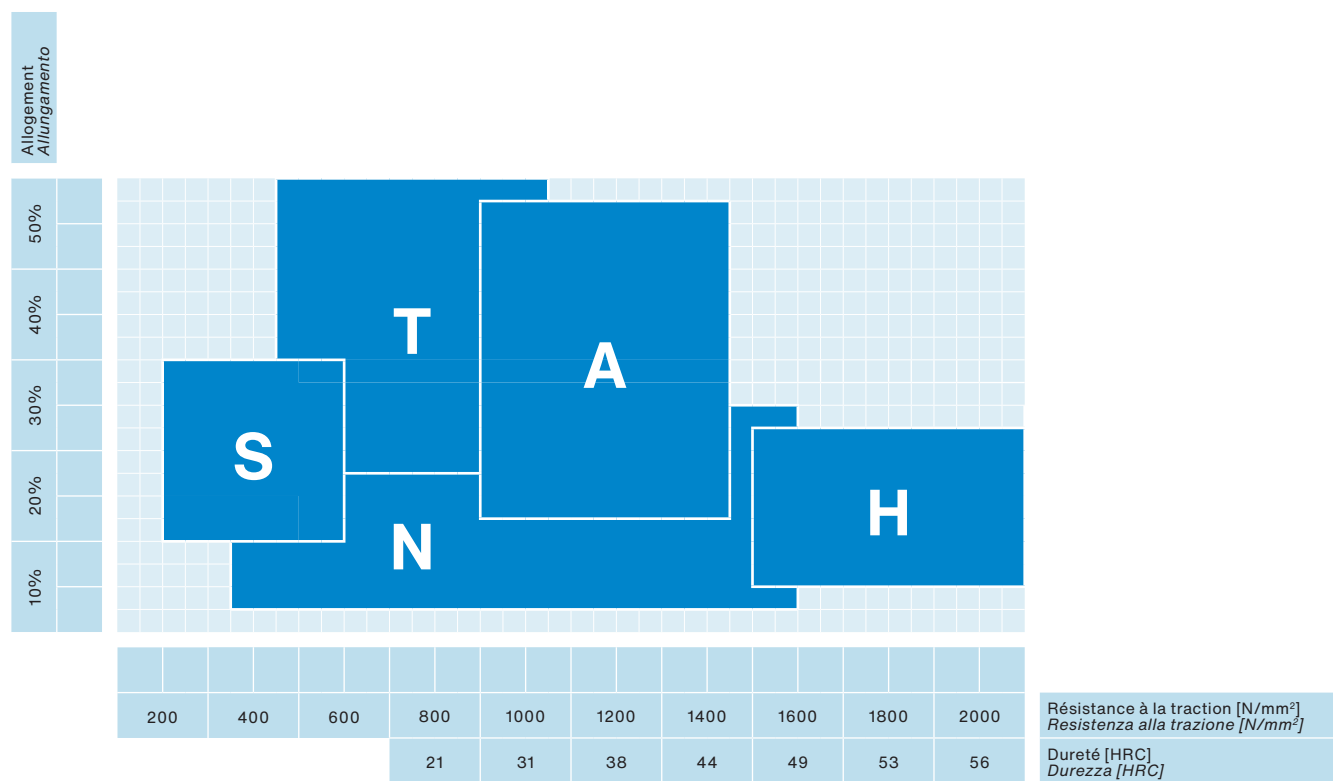
Paramètres de coupe
Parametri di taglio

		Ø 0.30 - 0.80		Ø 0.81 - 1.20		Ø 1.21 - 2.50		Ø 2.51 - 4.20		Ø 4.21 - 6.20		Ø 6.21 - 8.00		Ø 8.01 - 13.50	
ISO	Vc [m/min]	f _u [mm]	Profondeur de coupe [mm] Profondità di taglio [mm]	f _u [mm]	Profondeur de coupe [mm] Profondità di taglio [mm]	f _u [mm]	Profondeur de coupe [mm] Profondità di taglio [mm]	f _u [mm]	Profondeur de coupe [mm] Profondità di taglio [mm]	f _u [mm]	Profondeur de coupe [mm] Profondità di taglio [mm]	f _u [mm]	Profondeur de coupe [mm] Profondità di taglio [mm]	f _u [mm]	Profondeur de coupe [mm] Profondità di taglio [mm]
P1	20 - 30	0.020 - 0.030	0.050	0.040 - 0.040	0.050	0.050 - 0.060	0.100	0.070 - 0.090	0.100	0.100 - 0.150	0.200	0.160 - 0.200	0.200	0.200 - 0.300	0.200
P2	20 - 30	0.020 - 0.030	0.050	0.040 - 0.040	0.050	0.050 - 0.060	0.100	0.070 - 0.090	0.100	0.100 - 0.150	0.200	0.160 - 0.200	0.200	0.200 - 0.300	0.200
P3	20 - 30	0.020 - 0.030	0.050	0.040 - 0.040	0.050	0.050 - 0.060	0.100	0.070 - 0.090	0.100	0.100 - 0.150	0.200	0.160 - 0.200	0.200	0.200 - 0.300	0.200
P4	15 - 25	0.010 - 0.020	0.050	0.020 - 0.030	0.050	0.040 - 0.050	0.100	0.050 - 0.060	0.100	0.070 - 0.090	0.200	0.100 - 0.120	0.200	0.130 - 0.150	0.200
P5	10 - 15	0.010 - 0.020	0.050	0.020 - 0.030	0.050	0.030 - 0.040	0.100	0.040 - 0.050	0.100	0.050 - 0.060	0.200	0.060 - 0.070	0.200	0.070 - 0.090	0.200
M1	10 - 15	0.010 - 0.020	0.050	0.020 - 0.030	0.050	0.030 - 0.040	0.100	0.040 - 0.050	0.100	0.050 - 0.060	0.200	0.060 - 0.070	0.200	0.070 - 0.090	0.200
M2	10 - 15	0.010 - 0.020	0.050	0.020 - 0.030	0.050	0.030 - 0.040	0.100	0.040 - 0.050	0.100	0.050 - 0.060	0.200	0.060 - 0.070	0.200	0.070 - 0.090	0.200
M3	10 - 15	0.010 - 0.020	0.050	0.020 - 0.030	0.050	0.030 - 0.040	0.100	0.040 - 0.050	0.100	0.050 - 0.060	0.200	0.060 - 0.070	0.200	0.070 - 0.090	0.200
K1	20 - 30	0.020 - 0.030	0.050	0.040 - 0.040	0.050	0.050 - 0.060	0.100	0.070 - 0.090	0.100	0.100 - 0.150	0.200	0.160 - 0.200	0.200	0.200 - 0.300	0.200
N1	30 - 40	0.030 - 0.040	0.050	0.050 - 0.060	0.050	0.070 - 0.080	0.100	0.090 - 0.100	0.100	0.120 - 0.160	0.200	0.170 - 0.220	0.200	0.220 - 0.320	0.200
N2	30 - 40	0.030 - 0.040	0.050	0.050 - 0.060	0.050	0.070 - 0.080	0.100	0.090 - 0.100	0.100	0.120 - 0.160	0.200	0.170 - 0.220	0.200	0.220 - 0.320	0.200
N3	30 - 40	0.030 - 0.040	0.050	0.050 - 0.060	0.050	0.070 - 0.080	0.100	0.090 - 0.100	0.100	0.120 - 0.160	0.200	0.170 - 0.220	0.200	0.220 - 0.320	0.200
N4	30 - 40	0.030 - 0.040	0.050	0.050 - 0.060	0.050	0.070 - 0.080	0.100	0.090 - 0.100	0.100	0.120 - 0.160	0.200	0.170 - 0.220	0.200	0.220 - 0.320	0.200
N5	30 - 40	0.030 - 0.040	0.050	0.050 - 0.060	0.050	0.070 - 0.080	0.100	0.090 - 0.100	0.100	0.120 - 0.160	0.200	0.170 - 0.220	0.200	0.220 - 0.320	0.200
N6	30 - 40	0.030 - 0.040	0.050	0.050 - 0.060	0.050	0.070 - 0.080	0.100	0.090 - 0.100	0.100	0.120 - 0.160	0.200	0.170 - 0.220	0.200	0.220 - 0.320	0.200
N7	30 - 40	0.030 - 0.040	0.050	0.050 - 0.060	0.050	0.070 - 0.080	0.100	0.090 - 0.100	0.100	0.120 - 0.160	0.200	0.170 - 0.220	0.200	0.220 - 0.320	0.200
N8	30 - 40	0.030 - 0.040	0.050	0.050 - 0.060	0.050	0.070 - 0.080	0.100	0.090 - 0.100	0.100	0.120 - 0.160	0.200	0.170 - 0.220	0.200	0.220 - 0.320	0.200
S1	5 - 10	0.010 - 0.020	0.050	0.020 - 0.030	0.050	0.030 - 0.040	0.050	0.040 - 0.050	0.050	0.050 - 0.060	0.100	0.060 - 0.070	0.100	0.070 - 0.090	0.100
S2	5 - 10	0.010 - 0.020	0.050	0.020 - 0.030	0.050	0.030 - 0.040	0.050	0.040 - 0.050	0.050	0.050 - 0.060	0.100	0.060 - 0.070	0.100	0.070 - 0.090	0.100
S3	5 - 10	0.010 - 0.020	0.050	0.020 - 0.030	0.050	0.030 - 0.040	0.050	0.040 - 0.050	0.050	0.050 - 0.060	0.100	0.060 - 0.070	0.100	0.070 - 0.090	0.100
H1	5 - 10	0.010 - 0.020	0.050	0.020 - 0.030	0.050	0.030 - 0.040	0.050	0.040 - 0.050	0.050	0.050 - 0.060	0.100	0.060 - 0.070	0.100	0.070 - 0.090	0.100
H2															

Valeurs indicatives
Valori indicativi

RE	01	40	-	N	R	0	1	1	01
Alésoir <i>Alesatore</i>	01								
Foret alésoir <i>Punta alesatore</i>	02								
Alésoir conique <i>Alesatore conico</i>	03								
Brunissoir <i>Rollatura</i>	05								
... helice a gauche ... <i>elica sinistra</i>	40								
... helice a droite ... <i>elica destra</i>	41								
... rainure droite ... <i>dentatura dritta</i>	03								
... hélicoïdal ... <i>elicoidale</i>	01								
... Standard ... <i>Standard</i>	05								
... Spécial ... <i>speciale</i>	99								
Normal <i>Normale</i>				N					
Ténace <i>Tenaci</i>				T					
Soft <i>Teneri</i>				S					
Superaliages et titane <i>Superleghe e titanio</i>				A					
Dur <i>Duri</i>				H					
Coupe à droite <i>Taglio a destra</i>					R				
Coupe à gauche <i>Taglio a sinistra</i>					L				
Neutre <i>Neutrale</i>					N				
Sans canaux de refroidissement <i>Senza canali di raffreddamento</i>						0			
Avec canaux de refroidissement <i>Con canali di raffreddamento</i>						1			
Carbure de Tungstène (WC) <i>Carburo di tungsteno (WC)</i>							1		
Diamant monocristallin (MCD) <i>Diamante monocristallino (MCD)</i>							2		
Diamant polycristallin (PCD) <i>Diamante policristallino (PCD)</i>							3		
Céramique <i>Ceramica</i>							4		
Acier rapide (HSS) <i>Acciaio super rapido (HSS)</i>							5		
Cermet <i>Cermet</i>							6		
Cylindrique <i>Cilindrico</i>								1	
WM701S <i>WM701S</i>								2	
Weldon <i>Weldon</i>								3	
Whistle Notch <i>Whistle Notch</i>								4	
Code interne <i>Codice interno</i>									01

Matières à usiner
Materiali da lavorare





www.diametal.com