

DIAmill^{micro}

Inhaltsverzeichnis
Table of contents

DIAmill^{micro}

Anwendungen
Applications

MI0114-NR01120

Schaftfräser mit Fase
Corner chamfer end mill

MI0116-NR01102

Kugelfräser Z2
Ball end mill Z2

MI0116-AR01101

Kugelfräser Z4
Ball end mill Z4

67**68****70****72****74**

Werkzeug Tool		Schaftfräser mit Fase Corner chamfer end mill	Kugelfräser Z2 Ball end mill Z2	Kugelfräser Z4 Ball end mill Z4
Stirngeometrien Profile geometry				
Zähnezahl Number of teeth				
Tiefe Depth		2.5xD	1.5xD	
Spiralwinkel Helix angle		30°	33°	30°
Beschichtung Coating		DWS	DWS	DWX
Kodierung Codificaion		MI0114-NR01120	MI0116-NR01102	MI0116-AR01101
				
Seiten Pages		70	72	74
ISO	Werkstoffe Materials	Ø 0.30 - 3.00	Ø 0.20 - 3.00	Ø 1.00 - 3.00
P1	Automatenstahl Free-cutting steel			
P2	Automatenstahl bleifrei Lead-free free-cutting steel			
P3	Unlegierter Stahl (Rm < 800 N/mm²) Unalloyed steel (Rm < 800 N/mm²)			
P4	Niedriglegierter Stahl (Rm < 900 N/mm²) Low alloy steel (Rm < 900 N/mm²)			
P5	Hochlegierter Stahl (Rm < 1200 N/mm²) High alloy steel (Rm < 1200 N/mm²)			
M1	Ferritischer rostfreier Stahl Ferritic stainless steel			
M2	Martensitischer rostfreier Stahl Martensitic stainless steel			
M3	Austenitischer rostfreier Stahl Austenitic stainless steel			
K1	Gusseisen Cast iron			
N1	Aluminiumguss Cast aluminum			
N2	Aluminium Legierungen Aluminum alloys			
N3	Messing, Bronze Brass, Bronze			
N4	Messing bleifrei Lead-free brass			
N5	Kupfer Copper			
N6	Edelmetalle Precious metals			
N7	Platin, Palladium Platinum, Palladium			
N8	Kunststoffe Plastics			
S1	Titan rein Pure Titanium			
S2	Titan Legierungen Titanium alloys			
S3	Super Legierungen (Cr, Co, Ni) Superalloys (Cr, Co, Ni)			
H1	Gehärteter Stahl (< 55 HRC) Hardened steel (< 55 HRC)			
H2	Gehärteter Stahl (> 55 HRC) Hardened steel (> 55 HRC)			