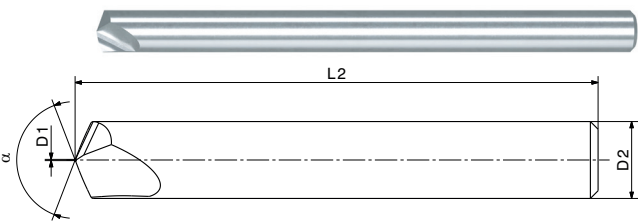


DR0505-NR01101

Zentrierbohrer
Center drill



P1	P2	P3	P4	P5	M1	M2	M3	K1	N1	N2
N3	N4	N5	N6	N7	N8	S1	S2	S3	H1	



D1	D2	L2	α	DWS Art. N°
0.04	3	39	90°	440518
0.04	3	39	130°	440519
0.04	3	39	140°	440520
0.05	4	51	90°	443394
0.05	4	51	130°	443395
0.05	4	51	140°	443396
0.06	6	58	90°	443397
0.06	6	58	130°	443398
0.06	6	58	140°	443399

Weitere Beschichtungen oder kundenspezifische Lösungen auf Anfrage
Other coatings or customized solutions are available on request

DR0505-NR01101

Schnittparameter
Cutting parameters

ISO	V _C [m/min]	f _U [mm]	
		Ø 3.00	Ø 4.00 - 6.00
P1	70 - 100	0.060 - 0.090	0.070 - 0.120
P2	70 - 100	0.060 - 0.090	0.070 - 0.120
P3	60 - 90	0.060 - 0.090	0.070 - 0.120
P4	50 - 70	0.060 - 0.090	0.070 - 0.120
P5	30 - 50	0.060 - 0.090	0.070 - 0.120
M1	40 - 60	0.050 - 0.080	0.060 - 0.100
M2	40 - 60	0.050 - 0.080	0.060 - 0.100
M3	40 - 60	0.050 - 0.080	0.060 - 0.100
K1	70 - 100	0.060 - 0.090	0.070 - 0.120
N1	100 - 130	0.080 - 0.130	0.090 - 0.150
N2	100 - 130	0.080 - 0.130	0.090 - 0.150
N3	90 - 120	0.080 - 0.130	0.090 - 0.150
N4	90 - 120	0.070 - 0.120	0.080 - 0.140
N5	90 - 120	0.080 - 0.130	0.090 - 0.150
N6	60 - 90	0.070 - 0.120	0.080 - 0.140
N7	60 - 90	0.080 - 0.130	0.090 - 0.150
N8	70 - 100	0.090 - 0.150	0.100 - 0.170
S1	30 - 50	0.050 - 0.080	0.060 - 0.100
S2	15 - 35	0.050 - 0.080	0.060 - 0.100
S3	30 - 50	0.050 - 0.080	0.060 - 0.100
H1	20 - 40	0.030 - 0.060	0.040 - 0.070
H2			

Richtwerte
Indicative values