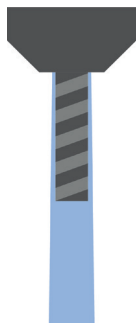


Solutions actuelles:

Avec l'augmentation de la vitesse de révolution, les solutions existantes sont confrontées à des défis tels qu'un faible flux de refroidissement et une dispersion élevée ressemblant à un effet de pulvérisation. Ces inefficacités ne font que s'amplifier, soulignant la nécessité d'une solution plus efficace.



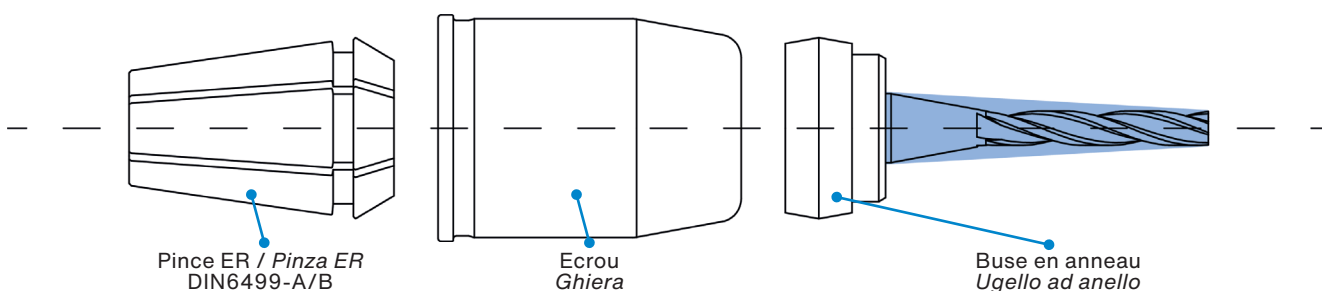
DIAcooling génère un flux important de liquide de refroidissement dirigé avec précision vers l'arête de coupe. L'efficacité du refroidissement s'améliore avec l'augmentation de la vitesse de coupe. Durée de vie de l'outil prolongée jusqu'à deux fois. Meilleur état de surface de la pièce. Réduction des bavures sur le composant fraisé.

Soluzioni attuali:

Con l'aumento della velocità di rotazione, le soluzioni esistenti devono affrontare problemi quali il basso flusso di raffreddamento e l'elevata dispersione che assomiglia all'effetto spray.

Queste inefficienze si amplificano, evidenziando la necessità di una soluzione più efficiente.

DIAcooling genera un consistente flusso di refrigerante diretto con precisione verso il tagliente. L'efficienza del raffreddamento migliora con l'aumento della velocità di taglio. Durata dell'utensile raddoppiata migliore finitura superficiale del pezzo. Riduzione delle bave sul componente fresato.



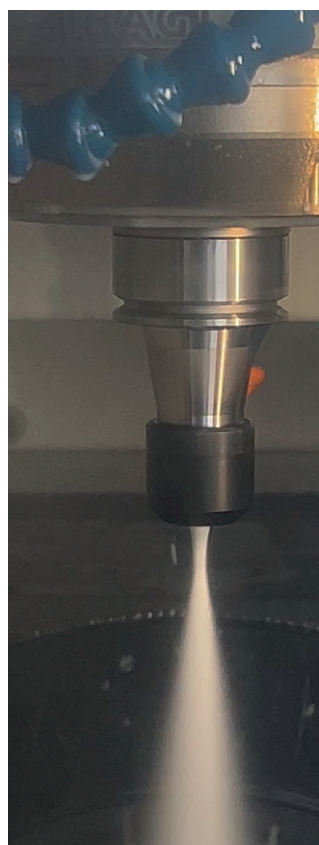
0 rpm



10'000 rpm



25'000 rpm



40'000 rpm