

DIAmill

Table des matières
Indice dei contenuti

DIAmill

Applications
Applicazioni

MI0627-NR01101

Micro fraise 1 dent rainure droite 3/4
Microfresa 1 dente a dentatura dritta 3/4

MI0110-NR01101

Micro fraise
Microfresa

MI0110-NR01102

Micro fraise de finition
Microfresa di finitura

MI0112-NR01119

Fraise en bout avec rayon Z2
Fresa cilindrica con raggio d'angolo Z2

MI0112-AR01116

Fraise en bout avec rayon Z3
Fresa cilindrica con raggio d'angolo Z3

MI0112-AR01117

Fraise en bout avec rayon Z4
Fresa cilindrica con raggio d'angolo Z4

MI0114-NR01120

Fraise en bout avec chanfrein
Fresa cilindrica con smusso d'angolo

MI0114-NR01103 / MI0115-NR01103

Fraises à haut rendement
Fresa ad alte prestazioni

MI0114-SR01104 / MI0115-SR01104

Fraises à haut rendement
Fresa ad alte prestazioni

MI0116-NR01102

Fraise en bout hémisphérique Z2
Fresa cilindrica emisferica Z2

MI0116-AR01101

Fraise en bout hémisphérique Z4
Fresa cilindrica emisferica Z4

MI0418-NR01101

Fraise à angler frontale 90°
Fresa a smussare frontale 90°

MI0418-AR01104

Fraise à angler frontale 90°
Fresa a smussare frontale 90°

24

26

30

32

36

38

40

42

44

46

48

50

52

54

56

MI0419-NR01101

Fraise à angler double 90°
Fresa a smussare doppia 90°

MI0420-NR01101

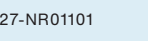
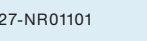
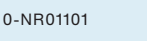
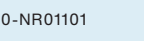
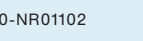
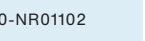
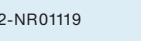
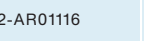
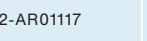
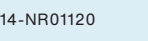
Fraise à angler sphérique
Fresa a smussare sferica

MI0112-SR04105

Micro fraises céramique
Microfresa in ceramica

58
60
62



Outil <i>Utensile</i>		Micro fraise <i>Microfresa</i>												
														
														
														
														
														
														
														
		Pages <i>Pagine</i>												
ISO	Matières à usiner <i>Materiali da lavorare</i>	Ø 0.20 - 6.00	Ø 0.20 - 6.00	Ø 0.20 - 6.00	Ø 0.30 - 6.00	Ø 0.50 - 6.00	Ø 0.50 - 6.00	Ø 0.20 - 3.00	Ø 0.50 - 6.00	Ø 1.00 - 6.00	Ø 0.30 - 6.00			
P1	Aciers de décolletage <i>Acciai automatici</i>	▶ ▶ ▶		▶ ▶ ▶		▶ ▶ ▶		▶ ▶ ▶			▶ ▶ ▶			
P2	Aciers de décolletage sans plomb <i>Acciai automatici senza piombo</i>	▶ ▶ ▶		▶ ▶ ▶		▶ ▶ ▶		▶ ▶ ▶			▶ ▶ ▶			
P3	Aciers non alliés (Rm < 800 N/mm²) <i>Acciai non legati (Rm < 800 N/mm²)</i>	▶ ▶ ▶		▶ ▶ ▶		▶ ▶ ▶		▶ ▶ ▶			▶ ▶ ▶			
P4	Aciers faiblement alliés (Rm < 900 N/mm²) <i>Acciai debolmente legati (Rm < 900 N/mm²)</i>	▶ ▶ ▶		▶ ▶ ▶		▶ ▶ ▶		▶ ▶ ▶			▶ ▶ ▶			
P5	Aciers fortement alliés (Rm < 1200 N/mm²) <i>Acciai fortemente legati (Rm < 1200 N/mm²)</i>	▶ ▶		▶ ▶		▶ ▶		▶ ▶			▶ ▶			
M1	Aciers inoxydables ferritiques <i>Acciai inossidabili ferritici</i>	▶ ▶ ▶		▶ ▶ ▶		▶ ▶ ▶		▶ ▶	▶ ▶ ▶	▶ ▶ ▶	▶ ▶ ▶			
M2	Aciers inoxydables martensitiques <i>Acciai inossidabili martensitici</i>	▶ ▶ ▶		▶ ▶ ▶		▶ ▶ ▶		▶ ▶	▶ ▶ ▶	▶ ▶ ▶	▶ ▶ ▶			
M3	Aciers inoxydables austénitiques <i>Acciai inossidabili austenitici</i>	▶ ▶ ▶		▶ ▶ ▶		▶ ▶ ▶		▶ ▶	▶ ▶ ▶	▶ ▶ ▶	▶ ▶ ▶			
K1	Fontes <i>Ghise</i>	▶ ▶ ▶	▶ ▶ ▶	▶ ▶ ▶	▶	▶ ▶ ▶	▶	▶ ▶ ▶	▶ ▶	▶ ▶	▶ ▶ ▶			
N1	Fontes d'aluminium <i>Fusioni d'alluminio</i>	▶	▶ ▶ ▶	▶	▶ ▶ ▶	▶	▶ ▶ ▶	▶ ▶			▶ ▶			
N2	Alliages d'aluminium <i>Leghe d'alluminio</i>	▶	▶ ▶ ▶	▶	▶ ▶ ▶	▶	▶ ▶ ▶	▶ ▶			▶ ▶			
N3	Laiton. Bronze <i>Ottone. Bronzo</i>	▶	▶ ▶ ▶	▶	▶ ▶ ▶	▶	▶ ▶ ▶	▶ ▶			▶ ▶			
N4	Laiton sans plomb <i>Ottone senza piombo</i>	▶	▶ ▶ ▶	▶	▶ ▶ ▶	▶	▶ ▶ ▶	▶ ▶			▶ ▶			
N5	Cuivre <i>Rame</i>	▶	▶ ▶ ▶	▶	▶ ▶ ▶	▶	▶ ▶ ▶	▶ ▶			▶ ▶			
N6	Métaux précieux <i>Metalli preziosi</i>	▶	▶ ▶ ▶	▶	▶ ▶ ▶	▶	▶ ▶ ▶	▶ ▶			▶ ▶			
N7	Platine. Palladium <i>Platino. Palladio</i>	▶	▶ ▶ ▶	▶	▶ ▶ ▶	▶	▶ ▶ ▶	▶ ▶			▶ ▶			
N8	Matières plastiques <i>Materiali plastici</i>	▶	▶ ▶ ▶	▶	▶ ▶ ▶	▶	▶ ▶ ▶	▶ ▶			▶ ▶			
S1	Titane pur <i>Titanio puro</i>	▶ ▶ ▶		▶ ▶ ▶		▶ ▶ ▶		▶ ▶	▶ ▶ ▶	▶ ▶ ▶	▶ ▶ ▶			
S2	Alliages de titane <i>Leghe di titanio</i>	▶ ▶ ▶		▶ ▶ ▶		▶ ▶ ▶		▶ ▶	▶ ▶ ▶	▶ ▶ ▶	▶ ▶ ▶			
S3	Superalliages (Cr. Co. Ni) <i>Superleghe (Cr. Co. Ni)</i>	▶ ▶ ▶		▶ ▶ ▶		▶ ▶ ▶		▶ ▶	▶ ▶ ▶	▶ ▶ ▶	▶ ▶ ▶			
H1	Aciers trempés (< 55 HRC) <i>Acciai temprati (< 55 HRC)</i>	▶		▶		▶		▶			▶ ▶			
H2	Aciers trempés (> 55 HRC) <i>Acciai temprati (> 55 HRC)</i>													

Outil Utensile		Micro fraise Microfresa				Fraises à chanfreiner Frese per smussature			Microfraises en céramique Microfrese in ceramica
Géométrie frontale Geometria frontale									
Nombre de dents Numero di denti									
Profondeur Profondità				1.5xD 3xD				3xD	1.5xD 2xD
Angle d'hélice Angolo dell'elica									
Revêtement Rivestimento		DWS	DWT	DWS	DWX	DWS	DWX	DWS	
Codification Codifica		MI0114-NR01103 MI0115-NR01103	MI0114-SR01104 MI0115-SR01104	MI0116-NR01102	MI0116-AR01101	MI0418-NR01101	MI0418-AR01104	MI0419-NR01101	MI0420-NR01101
									
Pages Pagine		46	48	50	52	54	56	58	60
ISO	Matières à usiner Materiali da lavorare	Ø 3.00 - 6.00	Ø 3.00 - 6.00	Ø 0.20 - 6.00	Ø 1.00 - 6.00	Ø 1.00 - 6.00	Ø 0.30 - 6.00	Ø 0.90 - 5.70	Ø 1.00 - 6.00
P1	Aciers de décolletage Acciai automatici	▶ ▶ ▶		▶ ▶ ▶		▶ ▶ ▶	▶ ▶	▶ ▶ ▶	▶ ▶ ▶
P2	Aciers de décolletage sans plomb Acciai automatici senza piombo	▶ ▶ ▶		▶ ▶ ▶		▶ ▶ ▶	▶ ▶	▶ ▶ ▶	▶ ▶ ▶
P3	Aciers non alliés (Rm < 800 N/mm²) Acciai non legati (Rm < 800 N/mm²)	▶ ▶ ▶		▶ ▶ ▶		▶ ▶ ▶	▶ ▶	▶ ▶ ▶	▶ ▶ ▶
P4	Aciers faiblement alliés (Rm < 900 N/mm²) Acciai debolmente legati (Rm < 900 N/mm²)	▶ ▶ ▶		▶ ▶ ▶		▶ ▶ ▶	▶ ▶	▶ ▶ ▶	▶ ▶ ▶
P5	Aciers fortement alliés (Rm < 1200 N/mm²) Acciai fortemente legati (Rm < 1200 N/mm²)	▶ ▶ ▶		▶ ▶		▶ ▶ ▶	▶ ▶	▶ ▶ ▶	▶ ▶ ▶
M1	Aciers inoxydables ferritiques Acciai inossidabili ferritici	▶ ▶ ▶		▶ ▶	▶ ▶ ▶	▶ ▶ ▶	▶ ▶ ▶	▶ ▶ ▶	▶ ▶ ▶
M2	Aciers inoxydables martensitiques Acciai inossidabili martensitici	▶ ▶ ▶		▶ ▶	▶ ▶ ▶	▶ ▶ ▶	▶ ▶ ▶	▶ ▶ ▶	▶ ▶ ▶
M3	Aciers inoxydables austénitiques Acciai inossidabili austenitici	▶ ▶ ▶		▶ ▶	▶ ▶ ▶	▶ ▶ ▶	▶ ▶ ▶	▶ ▶ ▶	▶ ▶ ▶
K1	Fontes Ghise	▶ ▶	▶	▶ ▶ ▶	▶ ▶	▶ ▶ ▶	▶ ▶	▶ ▶ ▶	▶ ▶ ▶
N1	Fontes d'aluminium Fusioni d'alluminio	▶	▶ ▶ ▶	▶ ▶		▶ ▶	▶	▶ ▶	▶ ▶ ▶
N2	Alliages d'aluminium Leghe d'alluminio	▶	▶ ▶ ▶	▶ ▶		▶ ▶	▶	▶ ▶	▶ ▶ ▶
N3	Laiton. Bronze Ottone. Bronzo	▶	▶ ▶ ▶	▶ ▶		▶ ▶	▶	▶ ▶	▶ ▶ ▶
N4	Laiton sans plomb Ottone senza piombo	▶	▶ ▶ ▶	▶ ▶		▶ ▶	▶	▶ ▶	▶ ▶ ▶
N5	Cuivre Rame	▶	▶ ▶ ▶	▶ ▶		▶ ▶	▶	▶ ▶	▶ ▶ ▶
N6	Métaux précieux Metalli preziosi	▶	▶ ▶ ▶	▶ ▶		▶ ▶	▶	▶ ▶	▶ ▶ ▶
N7	Platine. Palladium Platino. Palladio	▶	▶ ▶ ▶	▶ ▶		▶ ▶	▶	▶ ▶	▶ ▶ ▶
N8	Matières plastiques Materiali plastici	▶	▶ ▶ ▶	▶ ▶		▶ ▶	▶	▶ ▶	▶ ▶ ▶
S1	Titane pur Titanio puro	▶ ▶ ▶		▶ ▶	▶ ▶ ▶	▶ ▶ ▶	▶ ▶ ▶	▶ ▶ ▶	▶ ▶ ▶
S2	Alliages de titane Leghe di titanio	▶ ▶ ▶		▶ ▶	▶ ▶ ▶	▶ ▶ ▶	▶ ▶ ▶	▶ ▶ ▶	▶ ▶ ▶
S3	Superalliages (Cr. Co. Ni) Superleghe (Cr. Co. Ni)	▶ ▶ ▶		▶ ▶	▶ ▶ ▶	▶ ▶ ▶	▶ ▶ ▶	▶ ▶ ▶	▶ ▶ ▶
H1	Aciers trempés (< 55 HRC) Acciai temprati (< 55 HRC)	▶ ▶		▶		▶ ▶	▶	▶ ▶	
H2	Aciers trempés (> 55 HRC) Acciai temprati (> 55 HRC)								