

DIA^{drill}

Inhaltsverzeichnis
Table of contents

DIA^{drill}

Anwendungen
Applications

DR0505-NR01101

Zentrierbohrer
Center drill

DR0606-NR01102

Hochleistungs-Pilotbohrer mit verstärktem Schaft
High-performance Pilot Drill with reinforced shank

DR0607-NR01103

180° Pilotbohrer mit verstärktem Schaft
180° Pilot Drill with reinforced shank

DR0101-NR01102

Mikrobohrer
Micro drill

DR0106-NR11103 (6xD)

Hochleistungs-Spiralbohrer mit Kühlkanälen und Verstärktem Schaft
High-performance twist drill with coolant holes and reinforced shank

DR0106-NR11103 (12xD)

Hochleistungs-Spiralbohrer mit Kühlkanälen und Verstärktem Schaft
High-performance twist drill with coolant holes and reinforced shank

DR0106-NR11103 (18xD)

Hochleistungs-Spiralbohrer mit Kühlkanälen und Verstärktem Schaft
High-performance twist drill with coolant holes and reinforced shank

DR0304-NR01101

Spiral Kanonenbohrer
Helical gun drill

125

126

128

130

134

138

140

144

148

152

Werkzeug Tool		Zentrierbohrer Center drill		Pilotbohrer Pilot drill		Mikrobohrer Micro drill			Spiral Kanonenbohrer Helical gun drill		
											
											
											
											
		DWS		DWS	DWS	DWS	DWS		DWS		DWS
		Kodierung Codificaion		DR0505-NR01101	DR0606-NR01102	DR0607-NR01103	DR0101-NR01102	DR0106-NR11103 (6xD)	DR0106-NR11103 (12xD)	DR0106-NR11103 (18xD)	DR0304-NR01101
											
Seiten Pages		128	130	134	138	140	144	148	152		
ISO	Werkstoffe Materials	Ø 3.00 - 6.00	Ø 1.00 - 4.00	Ø 0.80 - 6.00	Ø 0.80 - 3.00	Ø 1.00 - 4.00	Ø 1.00 - 4.00	Ø 1.00 - 4.00	Ø 4.00 - 6.00		
P1	Automatenstahl Free-cutting steel	▶ ▶ ▶	▶ ▶ ▶	▶ ▶ ▶	▶ ▶ ▶	▶ ▶ ▶	▶ ▶ ▶	▶ ▶ ▶	▶ ▶ ▶		
P2	Automatenstahl bleifrei Lead-free free-cutting steel	▶ ▶ ▶	▶ ▶ ▶	▶ ▶ ▶	▶ ▶ ▶	▶ ▶ ▶	▶ ▶ ▶	▶ ▶ ▶	▶ ▶ ▶		
P3	Unlegierter Stahl (Rm < 800 N/mm²) Unalloyed steel (Rm < 800 N/mm²)	▶ ▶ ▶	▶ ▶ ▶	▶ ▶ ▶	▶ ▶ ▶	▶ ▶ ▶	▶ ▶ ▶	▶ ▶ ▶	▶ ▶ ▶		
P4	Niedriglegierter Stahl (Rm < 900 N/mm²) Low alloy steel (Rm < 900 N/mm²)	▶ ▶ ▶	▶ ▶ ▶	▶ ▶ ▶	▶ ▶ ▶	▶ ▶ ▶	▶ ▶ ▶	▶ ▶ ▶	▶ ▶ ▶		
P5	Hochlegierter Stahl (Rm < 1200 N/mm²) High alloy steel (Rm < 1200 N/mm²)	▶ ▶ ▶	▶ ▶ ▶	▶ ▶ ▶	▶ ▶ ▶	▶ ▶ ▶	▶ ▶ ▶	▶ ▶ ▶	▶ ▶		
M1	Ferritischer rostfreier Stahl Ferritic stainless steel	▶ ▶ ▶	▶ ▶ ▶	▶ ▶ ▶	▶ ▶ ▶	▶ ▶ ▶	▶ ▶ ▶	▶ ▶ ▶			
M2	Martensitischer rostfreier Stahl Martensitic stainless steel	▶ ▶ ▶	▶ ▶ ▶	▶ ▶ ▶	▶ ▶ ▶	▶ ▶ ▶	▶ ▶ ▶	▶ ▶ ▶			
M3	Austenitischer rostfreier Stahl Austenitic stainless steel	▶ ▶ ▶	▶ ▶ ▶	▶ ▶ ▶	▶ ▶ ▶	▶ ▶ ▶	▶ ▶ ▶	▶ ▶ ▶			
K1	Gusseisen Cast iron	▶ ▶ ▶	▶ ▶ ▶	▶ ▶ ▶	▶ ▶ ▶	▶ ▶ ▶	▶ ▶ ▶	▶ ▶ ▶	▶ ▶ ▶		
N1	Aluminiumguss Cast aluminum	▶ ▶ ▶	▶ ▶ ▶	▶ ▶ ▶	▶ ▶ ▶	▶ ▶	▶ ▶	▶ ▶	▶ ▶ ▶		
N2	Aluminium Legierungen Aluminum alloys	▶ ▶ ▶	▶ ▶ ▶	▶ ▶ ▶	▶ ▶ ▶	▶ ▶	▶ ▶	▶ ▶	▶ ▶ ▶		
N3	Messing, Bronze Brass, Bronze	▶ ▶ ▶	▶ ▶ ▶	▶ ▶ ▶	▶ ▶ ▶	▶ ▶	▶ ▶	▶ ▶	▶ ▶ ▶		
N4	Messing bleifrei Lead-free brass	▶ ▶ ▶	▶ ▶ ▶	▶ ▶ ▶	▶ ▶ ▶	▶ ▶	▶ ▶	▶ ▶	▶ ▶ ▶		
N5	Kupfer Copper	▶ ▶ ▶	▶ ▶ ▶	▶ ▶ ▶	▶ ▶ ▶	▶ ▶	▶ ▶	▶ ▶	▶ ▶ ▶		
N6	Edelmetalle Precious metals	▶ ▶ ▶	▶ ▶ ▶	▶ ▶ ▶	▶ ▶ ▶	▶ ▶	▶ ▶	▶ ▶	▶ ▶ ▶		
N7	Platin, Palladium Platinum, Palladium	▶ ▶ ▶	▶ ▶ ▶	▶ ▶ ▶	▶ ▶ ▶	▶ ▶	▶ ▶	▶ ▶	▶ ▶ ▶		
N8	Kunststoffe Plastics	▶ ▶ ▶	▶ ▶ ▶	▶ ▶ ▶	▶ ▶ ▶	▶ ▶	▶ ▶	▶ ▶	▶ ▶ ▶		
S1	Titan rein Pure Titanium	▶ ▶ ▶	▶ ▶ ▶	▶ ▶ ▶	▶	▶ ▶	▶ ▶	▶ ▶			
S2	Titan Legierungen Titanium alloys	▶ ▶ ▶	▶ ▶ ▶	▶ ▶ ▶	▶	▶ ▶	▶ ▶	▶ ▶			
S3	Super Legierungen (Cr, Co, Ni) Superalloys (Cr, Co, Ni)	▶ ▶ ▶	▶ ▶	▶ ▶	▶	▶	▶	▶			
H1	Gehärteter Stahl (< 55 HRC) Hardened steel (< 55 HRC)	▶ ▶	▶ ▶	▶ ▶	▶ ▶	▶	▶	▶			
H2	Gehärteter Stahl (> 55 HRC) Hardened steel (> 55 HRC)										

DR							01	01	-	N	R	0	1	1	01
	Bohrer <i>Drill</i>	01													
	Stufenbohrer <i>Step drill</i>	02													
	Kanonenbohrer <i>Gun drill</i>	03													
	Stufenkanonenbohrer <i>Step gun drill</i>	04													
	Zentrierbohrer <i>Center drill</i>	05													
	Pilotbohrer <i>Pilot drill</i>	06													
	Spiral ... <i>Twist ...</i>		01												
	Flach ... <i>Flat ...</i>		02												
	Geradegenutet ... <i>Straight flute ...</i>		03												
	Spiral ... <i>Helical ...</i>		04												
	Standard ... <i>Standard ...</i>		05												
	Hochleistungs- ... mit verstärktem Schaft <i>High-performance ... with reinforced shank</i>		06												
	... 180° mit verstärktem Schaft <i>180° ... with reinforced shank</i>		07												
	Torx® ... <i>Torx® ...</i>		08												
	Spezial ... <i>Special ...</i>		99												
	Normal <i>Normal</i>					N									
	Zäh <i>Tough</i>					T									
	Weich <i>Soft</i>					S									
	Superlegierungen und Titan <i>Super alloys and titanium</i>					A									
	Hart <i>Hard</i>					H									
	Rechts schneiden <i>Right hand cut</i>						R								
	Links schneiden <i>Left hand cut</i>						L								
	Neutral <i>Neutral</i>						N								
	Ohne Kühlkanälen <i>Without trough coolant</i>							0							
	Mit Kühlkanälen <i>With trough coolant</i>							1							
	Wolframkarbid (WC) <i>Carbide (WC)</i>								1						
	Monokristalliner Diamant (MKD) <i>Monocrystalline diamond (MCD)</i>								2						
	Polykristalliner Diamant (PKD) <i>Polycrystalline diamond (PCD)</i>								3						
	Keramik <i>Ceramic</i>								4						
	Schnellarbeitsstahl (HSS) <i>High-speed steel (HSS)</i>								5						
	Cermet <i>Cermet</i>								6						
	Zylindrisch <i>Cylindrical</i>											1			
	WM701S <i>WM701S</i>												2		
	Weldon <i>Weldon</i>													3	
	Whistle Notch <i>Whistle Notch</i>													4	
	Interner Code <i>Internal code</i>														01

Zu bearbeitende Materialien
Machined materials

