

BURINS BRASES

Kodierung gelötete Automatenstähle
Codification of soldered turning tools

01	02	03	04	05	06	Art. N°
DSD	L	7 x 7 x 140	2.00	HKT	K05	200014

01 Anwendung Application

DSD
Drehstähle
Turning Tools
DSS
Einstechstähle
Grooving tools
DSK
Kopfstähle
Head tools

02 Richtung Direction

L
Links
Left
R
Rechts
Right

03 Dimensionen Dimension

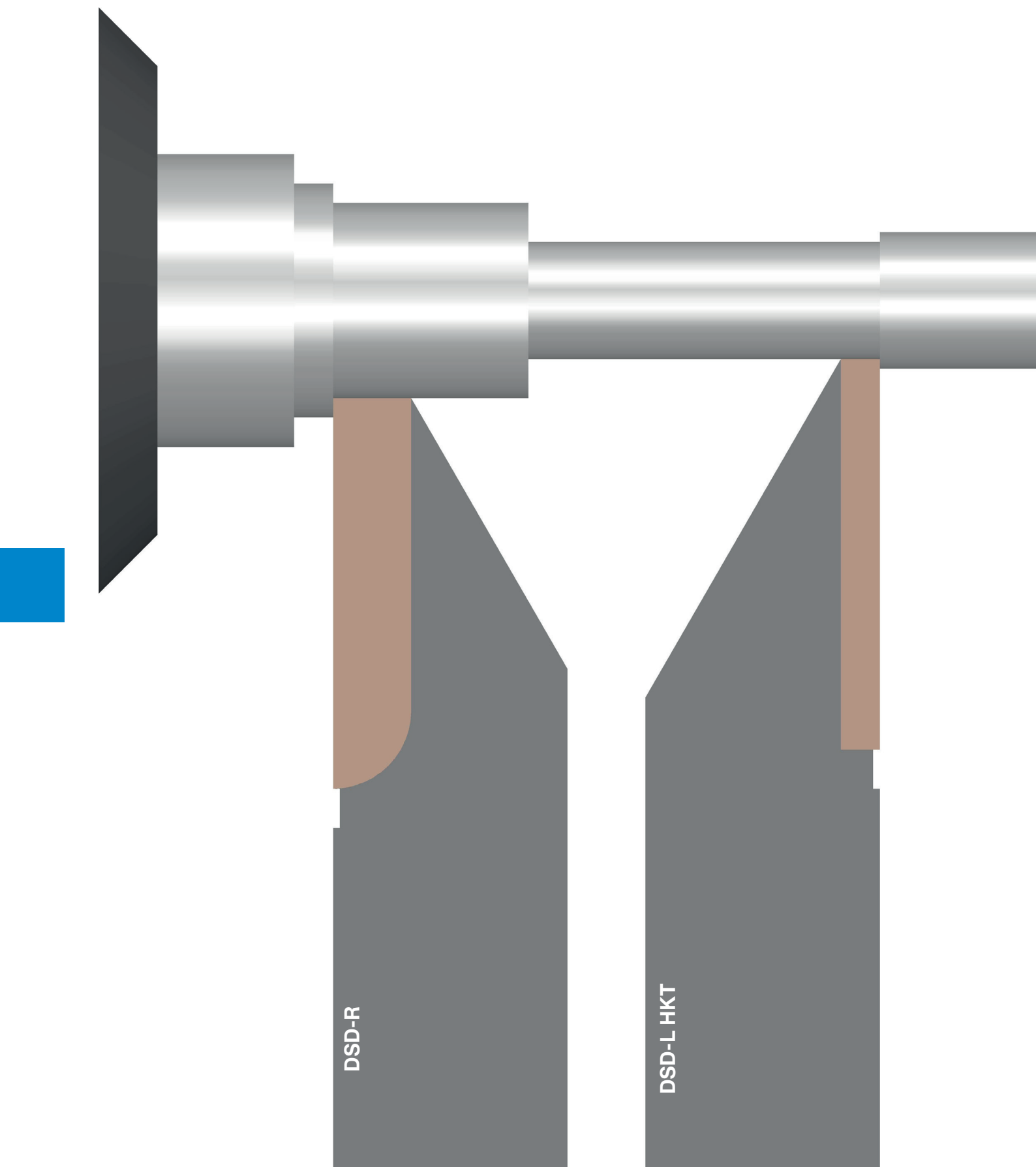
04 Dicke Thickness

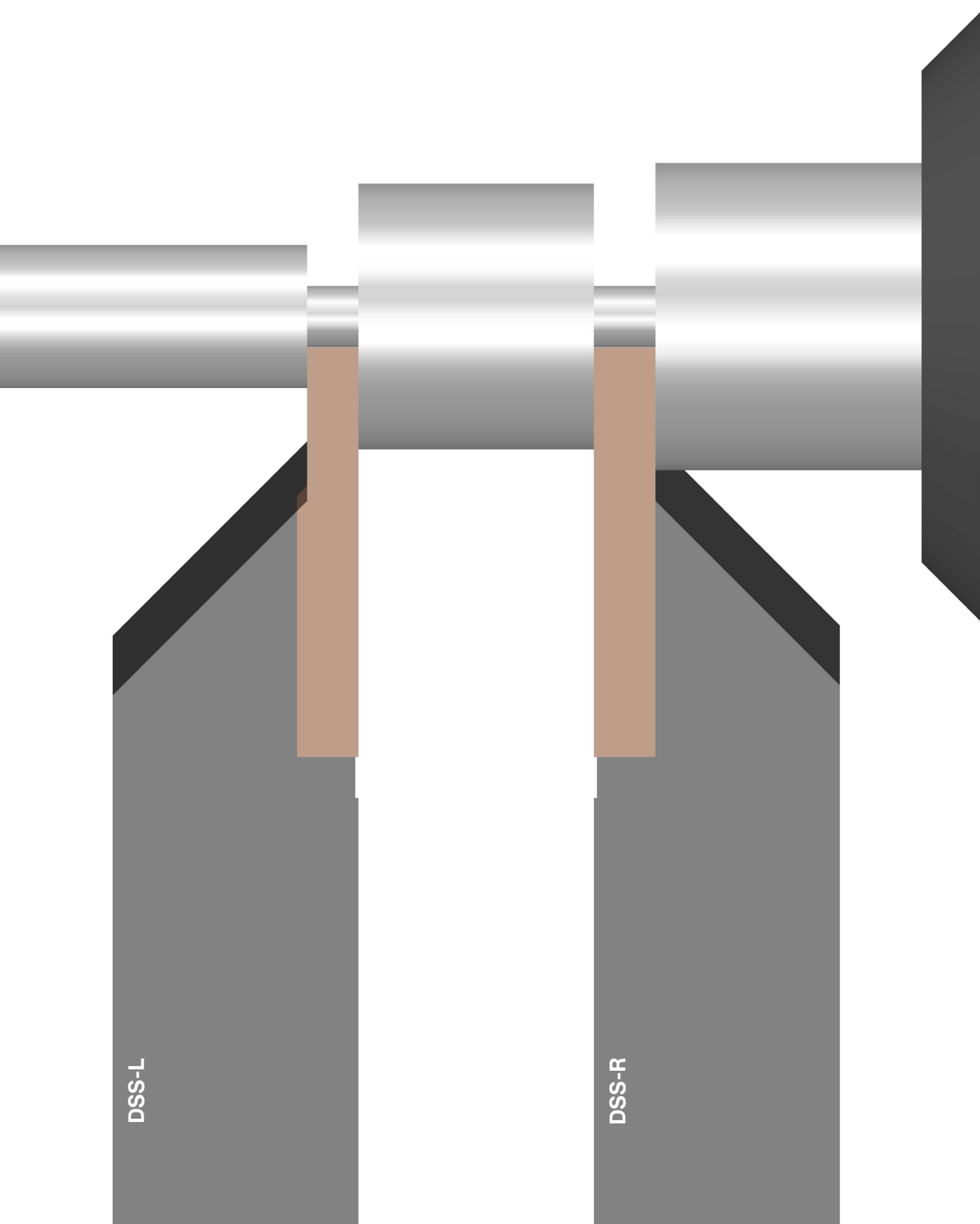
05 Zusätzliche Informationen Further Information

06 Werkstoff Material

BURINS BRASES

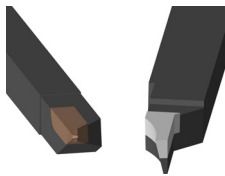
Anwendungen
Applications





BURINS BRASES

Stärken
Strengths



Schnell und einfach anpassbar für Sonderlösungen

Die gelöteten Drehstähle ermöglichen schnelle und einfache Sonderlösungen. Dementsprechend sind sie Wirtschaftlich.

The economical solution for special applications

Soldered turning tools enable special solutions to be realised quick and easy and are extremely economical.

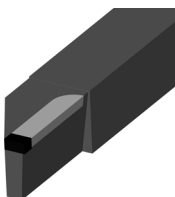


Beschichten

Dank des speziellen Lotes für die Herstellung der Drehstähle, ist die Beschichtung des Hartmetalleinsatzes möglich und erlaubt es, gezielt auf Probleme bei der Bearbeitung schwieriger Materialien einzugehen.

Coating

Thanks to the special brazing material used in the production of the soldered turning tools, the carbide insert can be coated, thus specifically solving the problem of machining difficult materials.



Gelötete Drehstähle mit PKD-Einsätzen

Die gelöteten Drehstähle sind auch mit PKD und MKD erhältlich, für die Bearbeitung von NE-Metallen wie Aluminium, Al-Si-Legierung, Kupfer, Messing, Bronze sowie Grafit, CFK/GFK, MMC, Hartmetall und Edelmetalle.

Soldered turning tools with PCD inserts

Soldered turning tools are also available with PCD inserts for machining non-ferrous metals such as aluminum, Al-Si alloys, copper, brass, bronze, as well as graphite, carbon fibre reinforced plastics, composites materials, hard and precious metals.