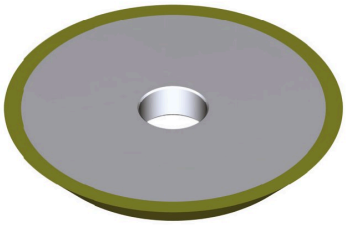
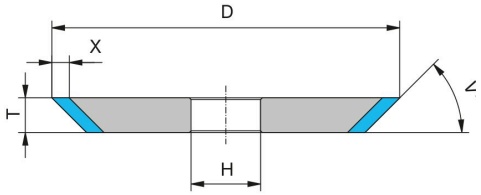
1 V 1





D	T	X	V°	H*
75	6|8|10|12|15|20	5	45°|60°|65°|70°|75°|80°	
100	6|8|10|12|15|20	5|8	45°|60°|65°|70°|75°|80°	
125	6|8|10|12|15|20	5|8	45°|60°|65°|70°|75°|80°	
150	6|8|10|12|15|20	5|8	45°|60°|65°|70°|75°|80°	

H* = à préciser à la commande / Da indicare in caso d'ordine

B standard / Standard

M standard / Standard

MV sur demande / Su richiesta

V sur demande / Su richiesta

© Copyright 2026 DIAMETAL Group

DIAshape

Développé pour les machines de rectification cylindrique simultanée

Mole sviluppate per macchine di rettifica cilindrica di precisione



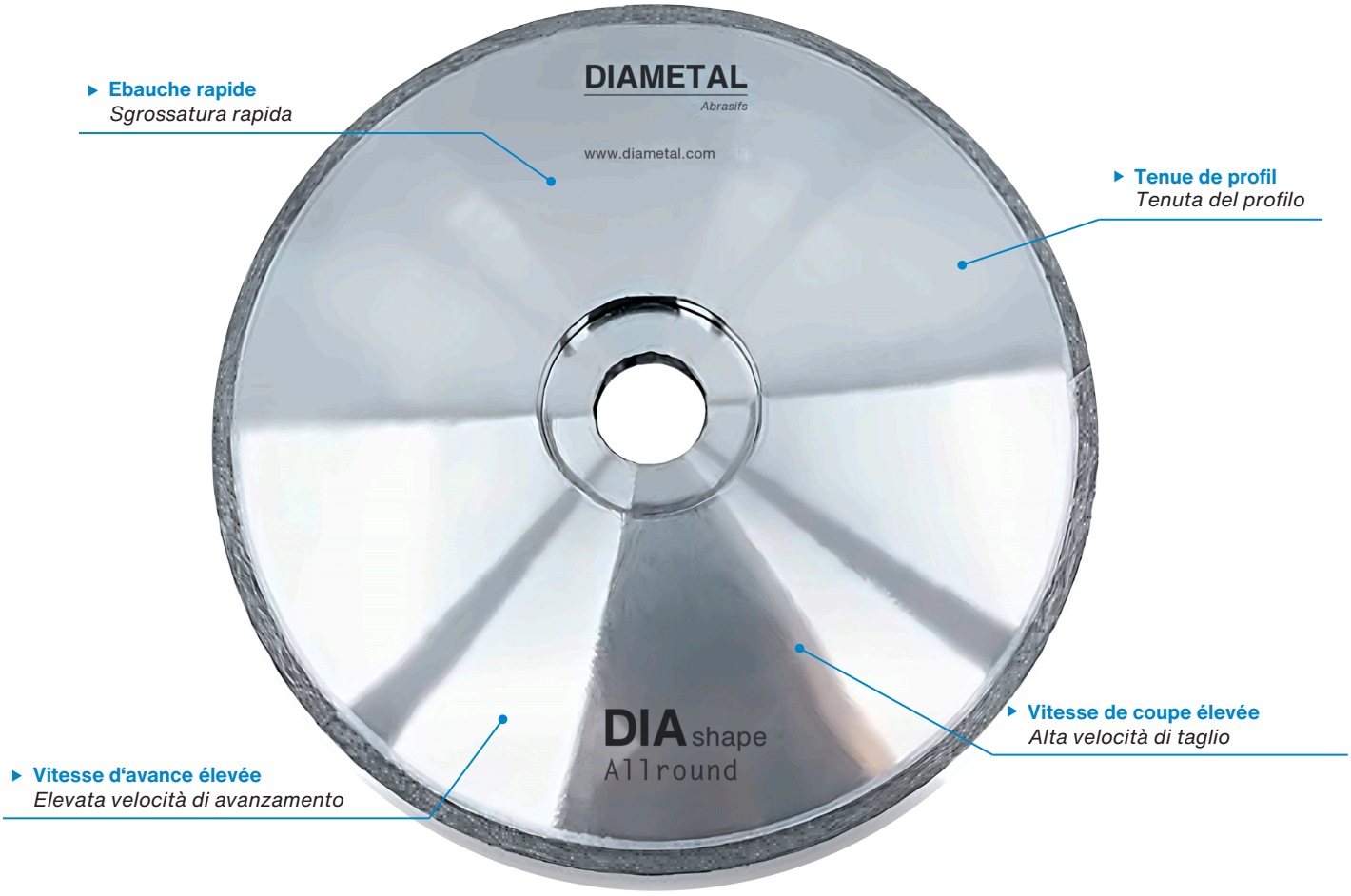
© Copyright 2026 DIAMETAL Group

DIAshape Allround / Premium

Ebauche
Sgrossatura

Ces meules d'ébauche sont utilisées sur des machines de rectification cylindrique simultanée et offrent un excellent compromis entre la vitesse d'usinage et la tenue de profil.

Queste mole per sgrossatura sono utilizzate per rettificatrici cilindriche di precisione per ottenere un eccellente compromesso tra velocità di lavorazione e tenuta del profilo.



© Copyright 2026 DIAMETAL Group

DIAshape Allround

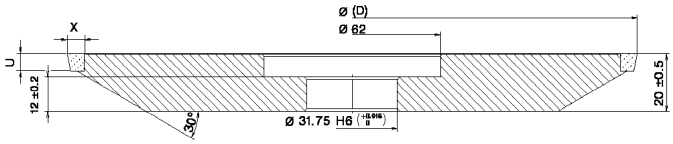
Ebauche
Sgrossatura

La meule a des propriétés lui permettant d'enlever une grande quantité de matière tout en ayant une usure raisonnable en fonction de la vitesse d'avance.

La mola ha proprietà che le consentono di rimuovere una grande quantità di materiale, pur avendo una ragionevole usura a seconda della velocità di avanzamento.



Ebauche *Sgrossatura*	▶▶▶
Finition *Finitura*	▶



Forme* *Forma**	Taille de grains *Dimensione grano*	Angle *Angolo*	Ø (D)	U	X	H	**Art. No**
4B1	D64	79°	200	6	6	31.75	**777 912**
4B1	D64	79°	250	6	6	31.75	**777 908**

PARAMÈTRES
Parametri

	Matières à usiner *Materiale da lavorare*	**Vc** m / s	**Vf** mm / min	Lubrifiant *Lubrificante*
P1	Carbure *Metallo duro*	68 - 72	à adapter suivant l'outil *da adattare all'utensile*	Huile *Olio*
P2	Céramique *Ceramica*			
P3	Nitrure de silicium *Nitruro di silicio*			

Les valeurs ci-dessus sont indicatives */ I valori delle tabelle sono indicativi*

AUTRES GRAINS*
*Altri grani**

D46	D54	D76	D91	D107	D126	D151	D181

*Autres grains et formes possibles sur demande */ Altri grani e altre forme su richiesta*

© Copyright 2026 DIAMETAL Group

DIAshape Premium

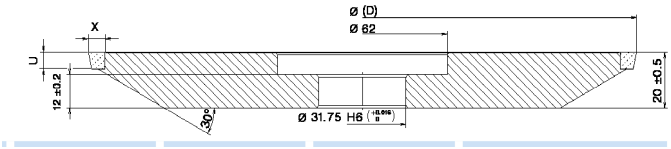
Ebauche
Sgrossatura



Les propriétés de cette meule lui permettent une plus grande précision lors de la finition tout en garantissant une usure minimale en fonction de la vitesse d'avance. Elle a une tenue de profil plus importante.

Le proprietà di questa mola consentono una maggiore precisione di finitura e garantiscono un'usura minima in funzione della velocità di avanzamento. Ha una maggiore tenuta del profilo.

Ebauche *Sgrossatura*	▶▶▶▶
Finition *Finitura*	▶



Forme* *Forma**	Taille de grains *Dimensione grano*	Angle *Angolo*	Ø (D)	U	X	H	**Art. No**
4B1	D91	79°	200	6	6	31.75	**777 911**
4B1	D91	79°	250	6	6	31.75	**776 840**

PARAMÈTRES
Parametri

	Matières à usiner *Materiale da lavorare*	**Vc** m / s	**Vf** mm / min	Lubrifiant *Lubrificante*
P1	Carbure *Metallo duro*	68 - 72	à adapter suivant l'outil *da adattare all'utensile*	Huile *Olio*
P2	Céramique *Ceramica*			
P3	Nitrure de silicium *Nitruro di silicio*			

Les valeurs ci-dessus sont indicatives */ I valori delle tabelle sono indicativi*

AUTRES GRAINS*
*Altri grani**

D46	D54	D64	D76	D107	D126	D151	D181

*Autres grains et formes possibles sur demande */ Altri grani e altre forme su richiesta*

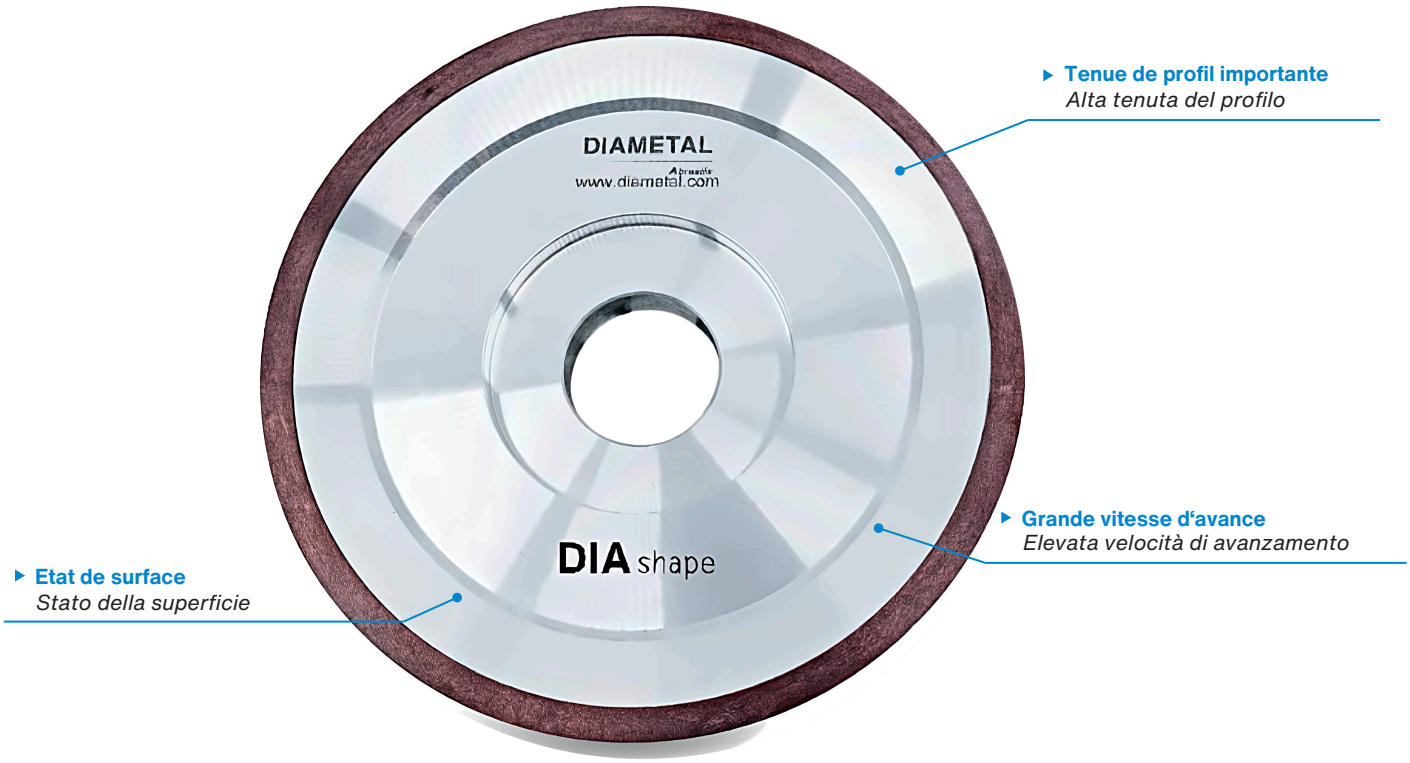
© Copyright 2026 DIAMETAL Group

DIAshape Finish / Super-Finish

Finition
Finitura

Ces meules ont été développées afin d'obtenir une finition optimale lors d'une rectification cylindrique simultanée avec les meules d'ébauche.

Queste mole sono state progettate per ottenere la migliore finitura possibile nella rettifica cilindrica con le mole di sgrossatura.



© Copyright 2026 DIAMETAL Group

DIAshape Finish

Finition
Finitura

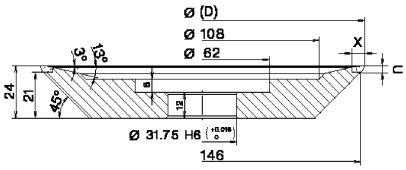
La meule amène une très bonne tenue de profil et un état de surface propre.

La mola è stata progettata per ottenere un ottimo profilo e una superficie pulita.





Ebauche *Sgrossatura*	▶
Finition *Finitura*	▶▶▶



Forme* *Forma**	Taille de grains *Dimensione grano*	Angle *Angolo*	Ø (D)	U	X	H	**Art. No**
4B1	MD10	65°	150	3	6	31,75	**236 465**

PARAMÈTRES
Parametri

	Matières à usiner *Materiale da lavorare*	**Vc** m / s	**Vf** mm / min	Lubrifiant *Lubrificante*
P1	Carbure *Metallo duro*	68 - 72	à adapter suivant l'outil *da adattare all'utensile*	Huile *Olio*
P2	Céramique *Ceramica*			
P3	Nitrure de silicium *Nitruro di silicio*			

Les valeurs ci-dessus sont indicatives */ I valori delle tabelle sono indicativi*

AUTRES GRAINS*
*Altri grani**

MD6.3	MD16

*Autres grains et formes possibles sur demande */ Altri grani e altre forme su richiesta*

© Copyright 2026 DIAMETAL Group

DIAshape Super-Finish

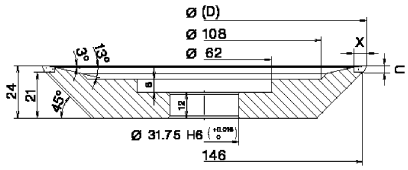
Finition
Finitura

La meule permet d'obtenir un état de surface brillant tout en gardant une excellente tenue de profil.

La mola fornisce una finitura superficiale lucida mantenendo un'eccellente tenuta del profilo.



Ebauche *Sgrossatura*	▶
Finition *Finitura*	▶▶▶▶



Forme* *Forma**	Taille de grains *Dimensione grano*	Angle *Angolo*	Ø (D)	U	X	H	**Art. No**
4B1	MD10	65°	150	3	6	31,75	**776 137**

PARAMÈTRES
Parametri

	Matières à usiner *Materiale da lavorare*	**Vc** m / s	**Vf** mm / min	Lubrifiant *Lubrificante*
P1	Carbure *Metallo duro*	68 - 72	à adapter suivant l'outil *da adattare all'utensile*	Huile *Olio*
P2	Céramique *Ceramica*			
P3	Nitrure de silicium *Nitruro di silicio*			

Les valeurs ci-dessus sont indicatives */ I valori delle tabelle sono indicativi*

AUTRES GRAINS*
*Altri grani**

MD6.3 | MD16

*Autres grains et formes possibles sur demande */ Altri grani e altre forme su richiesta*

© Copyright 2026 DIAMETAL Group