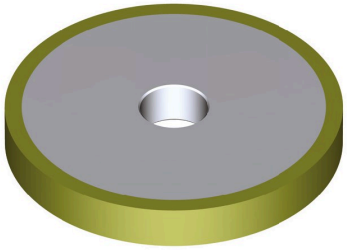
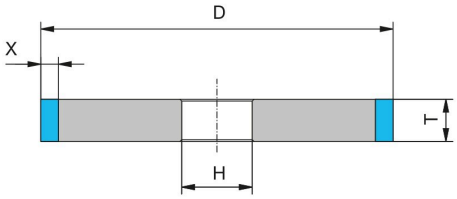
1 A 1





D	T	X	H*
25	6|8|10	3	
30	6|8|10	3	
40	6|8|10	3	
50	6|8|10	3	
75	6|8|10|12	3|5	
100	6|8|10|12	3|5	
125	8|10|12	3|5	
150	10|12|15|20	3|5	
175	12|15|20	3|5	
200	15|20	3|5	
250	20	3|5	
300	20	3|5	
350	20	3|5	
400	20	3|5	
450	20|25	3|5	
500	sur demande / Su richiesta		
550	sur demande / Su richiesta		
600	sur demande / Su richiesta		

H* = à préciser à la commande / Da indicare in caso d'ordine

B standard / Standard

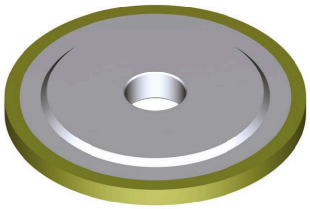
M standard / Standard

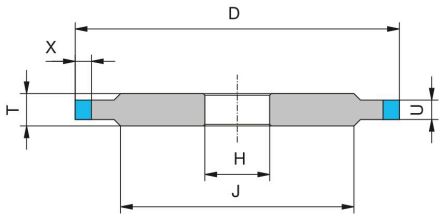
MV sur demande / Su richiesta

V sur demande / Su richiesta

© Copyright 2026 DIAMETAL Group

14 A 1





D	U	X	T	J	H*
75	2|3	3|5	6	55	
100	2|3	3|5	6	80	
125	2|3	3|5	8	105	
150	2|3	3|5	10	130	
175	2|3|4	3|5	12	155	
200	2|3|4	3|5	15	180	

H* = à préciser à la commande / Da indicare in caso d'ordine

B standard / Standard

M standard / Standard

MV sur demande / Su richiesta

V sur demande / Su richiesta

© Copyright 2026 DIAMETAL Group

DIAshape

Développé pour les machines de rectification cylindrique simultanée

Mole sviluppate per macchine di rettifica cilindrica di precisione



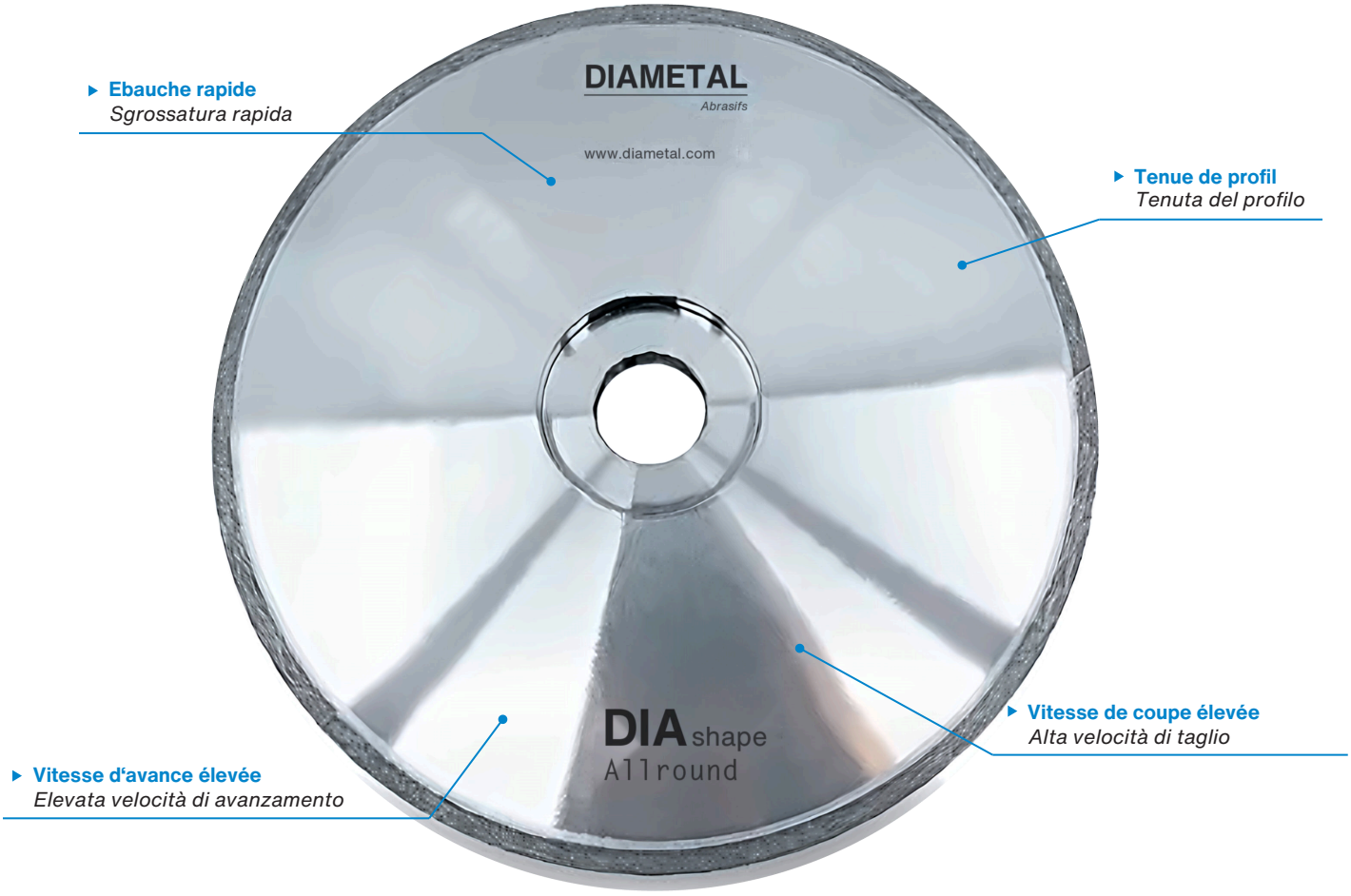
© Copyright 2026 DIAMETAL Group

DIAshape Allround / Premium

Ebauche
Sgrossatura

Ces meules d'ébauche sont utilisées sur des machines de rectification cylindrique simultanée et offrent un excellent compromis entre la vitesse d'usinage et la tenue de profil.

Queste mole per sgrossatura sono utilizzate per rettificatrici cilindriche di precisione per ottenere un eccellente compromesso tra velocità di lavorazione e tenuta del profilo.



© Copyright 2026 DIAMETAL Group

DIAshape Allround

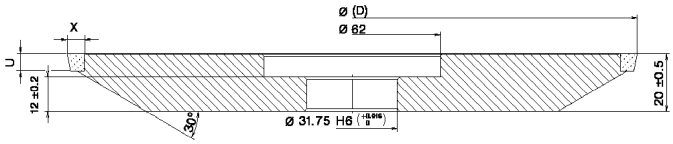
Ebauche
Sgrossatura

La meule a des propriétés lui permettant d'enlever une grande quantité de matière tout en ayant une usure raisonnable en fonction de la vitesse d'avance.

La mola ha proprietà che le consentono di rimuovere una grande quantità di materiale, pur avendo una ragionevole usura a seconda della velocità di avanzamento.



Ebauche *Sgrossatura*	▶▶▶
Finition *Finitura*	▶



Forme* *Forma**	Taille de grains *Dimensione grano*	Angle *Angolo*	Ø (D)	U	X	H	**Art. No**
4B1	D64	79°	200	6	6	31.75	**777 912**
4B1	D64	79°	250	6	6	31.75	**777 908**

PARAMÈTRES
Parametri

	Matières à usiner *Materiale da lavorare*	**Vc** m / s	**Vf** mm / min	Lubrifiant *Lubrificante*
P1	Carbure *Metallo duro*	68 - 72	à adapter suivant l'outil *da adattare all'utensile*	Huile *Olio*
P2	Céramique *Ceramica*			
P3	Nitrure de silicium *Nitruro di silicio*			

Les valeurs ci-dessus sont indicatives */ I valori delle tabelle sono indicativi*

AUTRES GRAINS*
*Altri grani**

D46	D54	D76	D91	D107	D126	D151	D181

*Autres grains et formes possibles sur demande */ Altri grani e altre forme su richiesta*

© Copyright 2026 DIAMETAL Group

DIAshape Premium

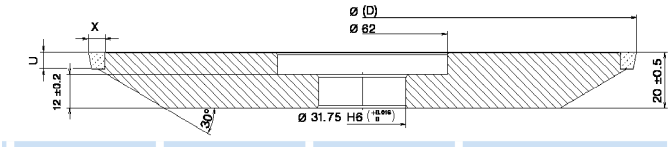
Ebauche
Sgrossatura



Les propriétés de cette meule lui permettent une plus grande précision lors de la finition tout en garantissant une usure minimale en fonction de la vitesse d'avance. Elle a une tenue de profil plus importante.

Le proprietà di questa mola consentono una maggiore precisione di finitura e garantiscono un'usura minima in funzione della velocità di avanzamento. Ha una maggiore tenuta del profilo.

Ebauche *Sgrossatura*	▶▶▶▶
Finition *Finitura*	▶



Forme* *Forma**	Taille de grains *Dimensione grano*	Angle *Angolo*	Ø (D)	U	X	H	**Art. No**
4B1	D91	79°	200	6	6	31.75	**777 911**
4B1	D91	79°	250	6	6	31.75	**776 840**

PARAMÈTRES
Parametri

	Matières à usiner *Materiale da lavorare*	**Vc** m / s	**Vf** mm / min	Lubrifiant *Lubrificante*
P1	Carbure *Metallo duro*	68 - 72	à adapter suivant l'outil *da adattare all'utensile*	Huile *Olio*
P2	Céramique *Ceramica*			
P3	Nitrure de silicium *Nitruro di silicio*			

Les valeurs ci-dessus sont indicatives */ I valori delle tabelle sono indicativi*

AUTRES GRAINS*
*Altri grani**

D46	D54	D64	D76	D107	D126	D151	D181

*Autres grains et formes possibles sur demande */ Altri grani e altre forme su richiesta*

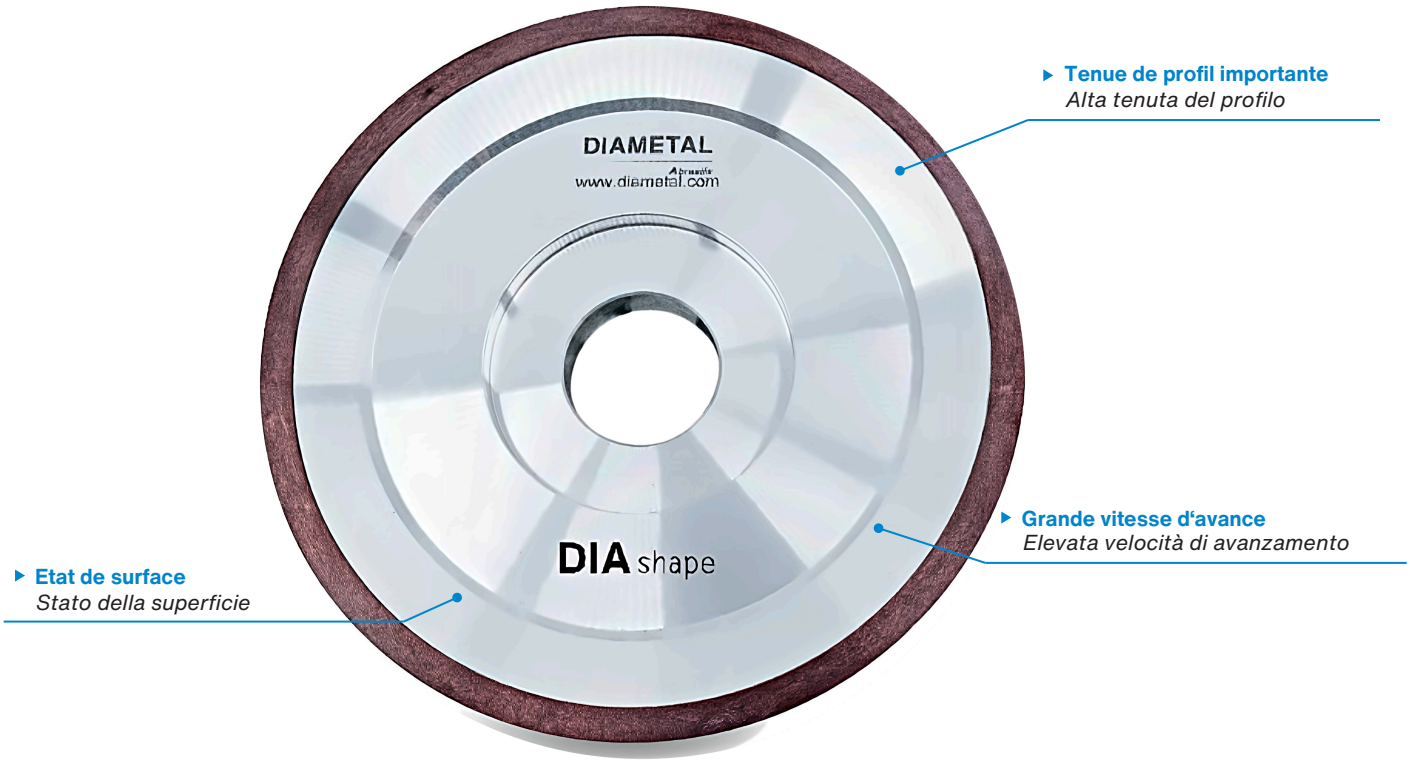
© Copyright 2026 DIAMETAL Group

DIAshape Finish / Super-Finish

Finition
Finitura

Ces meules ont été développées afin d'obtenir une finition optimale lors d'une rectification cylindrique simultanée avec les meules d'ébauche.

Queste mole sono state progettate per ottenere la migliore finitura possibile nella rettifica cilindrica con le mole di sgrossatura.



© Copyright 2026 DIAMETAL Group

DIAshape Finish

Finition
Finitura

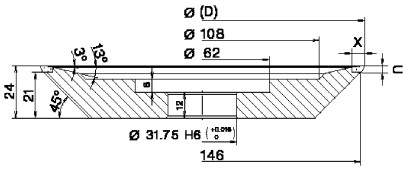
La meule amène une très bonne tenue de profil et un état de surface propre.

La mola è stata progettata per ottenere un ottimo profilo e una superficie pulita.





Ebauche *Sgrossatura*	▶
Finition *Finitura*	▶▶▶



Forme* *Forma**	Taille de grains *Dimensione grano*	Angle *Angolo*	Ø (D)	U	X	H	**Art. No**
4B1	MD10	65°	150	3	6	31,75	**236 465**

PARAMÈTRES
Parametri

	Matières à usiner *Materiale da lavorare*	**Vc** m / s	**Vf** mm / min	Lubrifiant *Lubrificante*
P1	Carbure *Metallo duro*	68 - 72	à adapter suivant l'outil *da adattare all'utensile*	Huile *Olio*
P2	Céramique *Ceramica*			
P3	Nitrure de silicium *Nitruro di silicio*			

Les valeurs ci-dessus sont indicatives */ I valori delle tabelle sono indicativi*

AUTRES GRAINS*
*Altri grani**

MD6.3	MD16

*Autres grains et formes possibles sur demande */ Altri grani e altre forme su richiesta*

© Copyright 2026 DIAMETAL Group

DIAshape Super-Finish

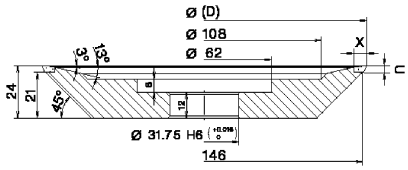
Finition
Finitura

La meule permet d'obtenir un état de surface brillant tout en gardant une excellente tenue de profil.

La mola fornisce una finitura superficiale lucida mantenendo un'eccellente tenuta del profilo.



Ebauche *Sgrossatura*	▶
Finition *Finitura*	▶▶▶▶



Forme* *Forma**	Taille de grains *Dimensione grano*	Angle *Angolo*	Ø (D)	U	X	H	**Art. No**
4B1	MD10	65°	150	3	6	31,75	**776 137**

PARAMÈTRES
Parametri

	Matières à usiner *Materiale da lavorare*	**Vc** m / s	**Vf** mm / min	Lubrifiant *Lubrificante*
P1	Carbure *Metallo duro*	68 - 72	à adapter suivant l'outil *da adattare all'utensile*	Huile *Olio*
P2	Céramique *Ceramica*			
P3	Nitrure de silicium *Nitruro di silicio*			

Les valeurs ci-dessus sont indicatives */ I valori delle tabelle sono indicativi*

AUTRES GRAINS*
*Altri grani**

MD6.3 | MD16

*Autres grains et formes possibles sur demande */ Altri grani e altre forme su richiesta*

© Copyright 2026 DIAMETAL Group

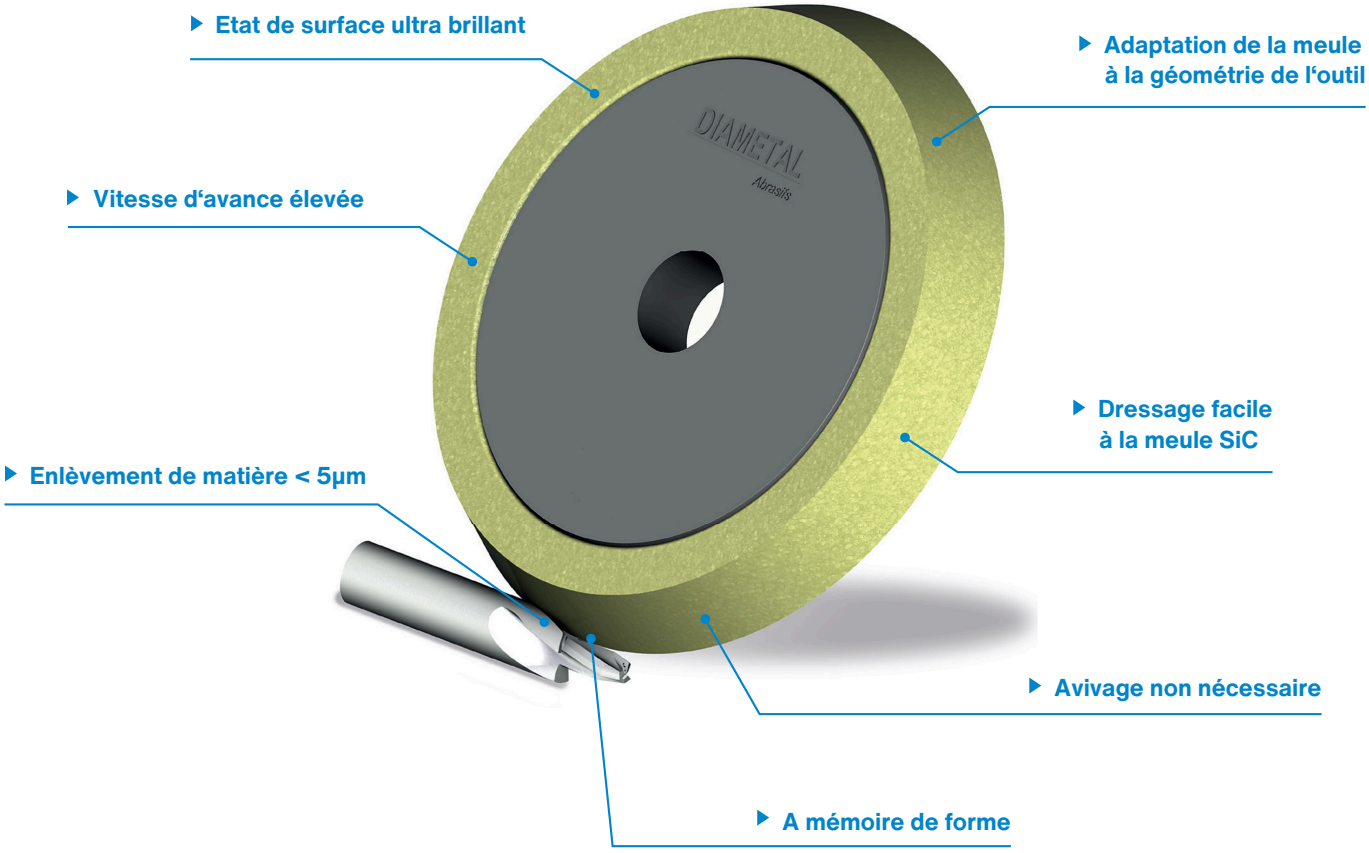
FEATURES

POLI-MIRROR qualité « ultra brillant »

La meule POLI-MIRROR a été spécialement développée afin d'obtenir un état de surface **« ultra brillant »** de manière fiable et économique. Un liant aux propriétés hors du commun ainsi que des qualités bien spécifiques de diamant composent cette meule initialement conçue pour un polissage **« ultra brillant »** des goujures des outils de coupe. Cette meule permet également le polissage brillant de surfaces planes et cylindriques.

> **Remarque :**
> *Une légère déformation peut être observée en cours de rectification. Celle-ci est temporaire et la meule reprend sa forme d'origine après utilisation.*

AVANTAGES



PICTOGRAMMES

Etat de surface ultra brillant

Tenue de forme

Vitesse d'avance élevée

Durée de vie élevée

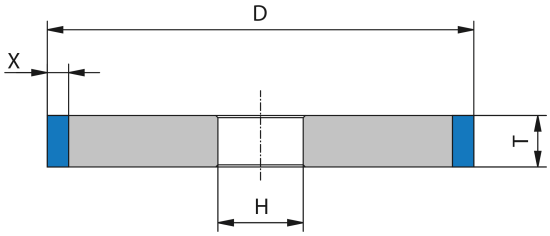
© Copyright 2026 DIAMETAL Group

POLI-MIRROR

Développée pour un état de surface ultra brillant



Ebauche	
Finition	▶▶▶▶



TYPE 1A1

Forme	D	T	X	H	Art. No
1A1	100	10,0	12,0	20,00	**777 616**

PARAMÈTRES

	Matières à usiner	Vc m/s	Vf mm / min	Lubrifiant
P1	Carbures	15	10 - 200*	Emulsion
				Huile
P2	Aciers	15	10 - 200*	Emulsion
				Huile

*Adapter la vitesse selon l'application

FORMES DISPONIBLES

Formes	D
1A1	25 – 200
1B1	50 – 200
6A2	50 – 200

© Copyright 2026 DIAMETAL Group

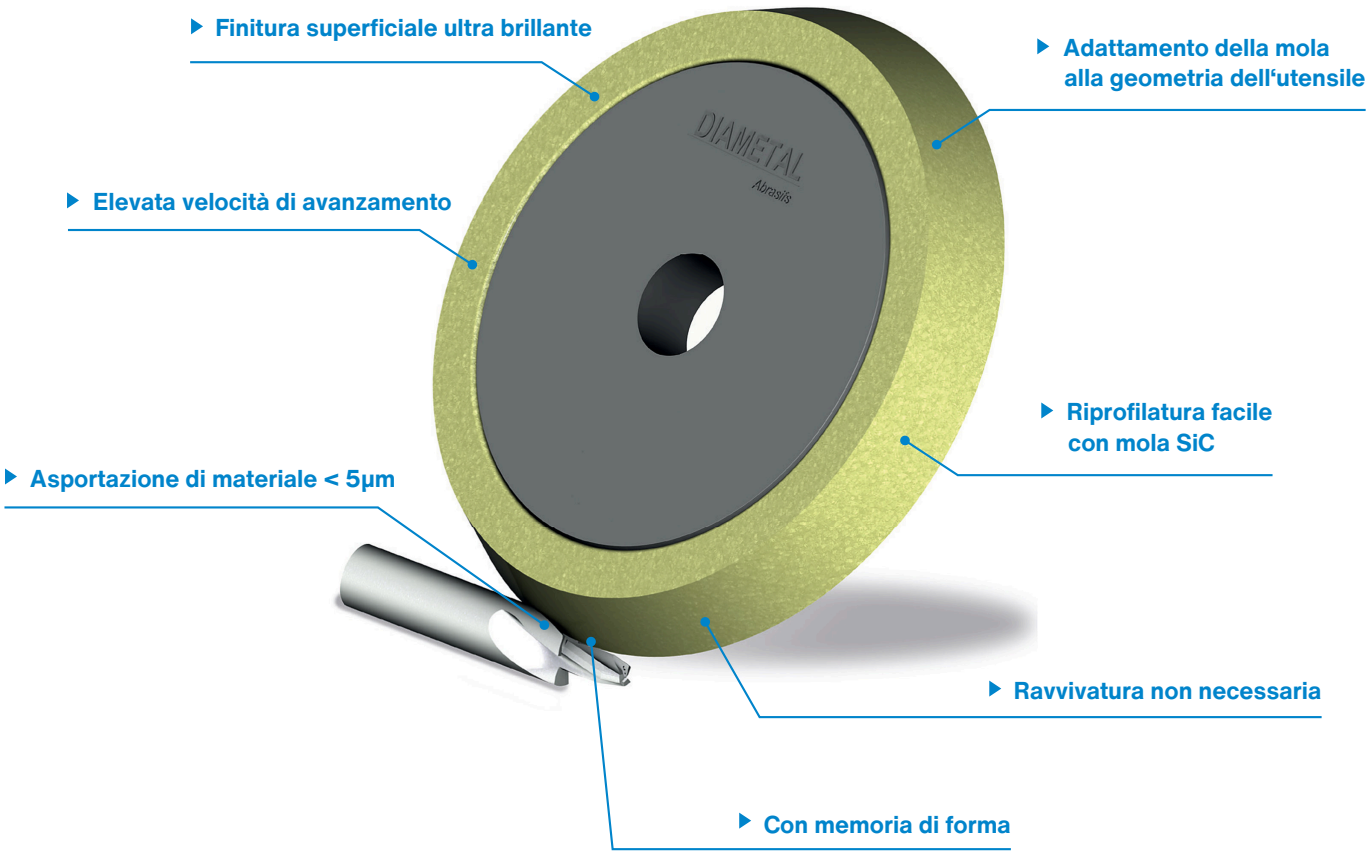
FEATURES

POLI-MIRROR qualità « ultra brillante »

La mola POLI-MIRROR è stata appositamente sviluppata per ottenere una finitura superficiale **« ultra brillante »** in modo affidabile ed economico. Un legante dalle proprietà fuori dal comune e qualità di diamante ben specifiche compongono questa mola, inizialmente concepita per una lucidatura **« ultra brillante »** delle scanalature degli utensili da taglio. Questa mola permette anche la lucidatura brillante di superfici piane e cilindriche.

> **Nota :**
> *Durante la rettifica si può osservare una leggera deformazione. Questa è temporanea e la mola riprende la sua forma originale dopo l'utilizzo.*

VANTAGGI



PITTOGRAMMI

- Finitura superficiale ultra brillante
- Tenuta della forma
- Elevata velocità di avanzamento
- Lunga durata

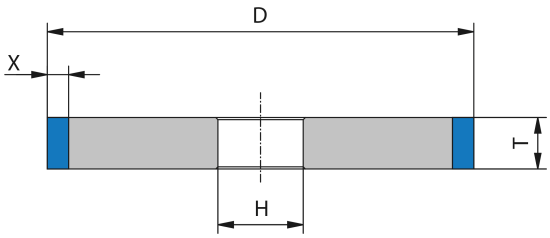
© Copyright 2026 DIAMETAL Group

POLI-MIRROR

Sviluppata per una finitura superficiale ultra brillante



Sgrossatura	
Finitura	▶▶▶▶



TIPO 1A1

Forma	D	T	X	H	Art. No
1A1	100	10,0	12,0	20,00	**777 616**

PARAMETRI

	Materiali da lavorare	Vc m/s	Vf mm / min	Lubrificante
P1	Metallo duro	15	10 - 200*	Emulsione
				Olio
P2	Acciai	15	10 - 200*	Emulsione
				Olio

*Adattare la velocità in base all'applicazione

FORME DISPONIBILI

Forme	D
1A1	25 – 200
1B1	50 – 200
6A2	50 – 200

© Copyright 2026 DIAMETAL Group