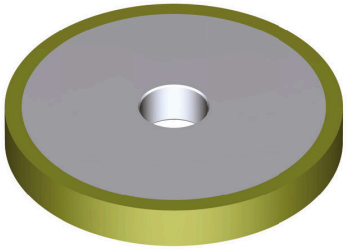
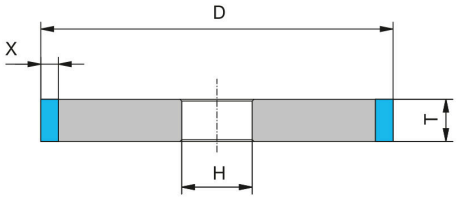
1 A 1





D	T	X	H*
25	6|8|10	3	
30	6|8|10	3	
40	6|8|10	3	
50	6|8|10	3	
75	6|8|10|12	3|5	
100	6|8|10|12	3|5	
125	8|10|12	3|5	
150	10|12|15|20	3|5	
175	12|15|20	3|5	
200	15|20	3|5	
250	20	3|5	
300	20	3|5	
350	20	3|5	
400	20	3|5	
450	20|25	3|5	
500	auf Anfrage / on request		
550	auf Anfrage / on request		
600	auf Anfrage / on request		

H* = Bei Bestellung angeben / specify when ordering

B standard / Standard

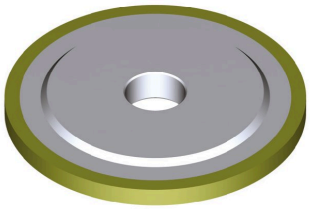
M standard / Standard

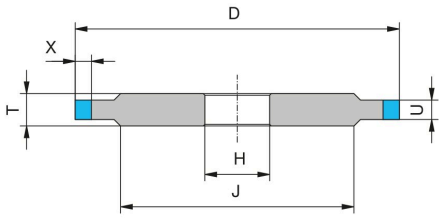
MV auf Anfrage / on request

V auf Anfrage / on request

© Copyright 2026 DIAMETAL Group

14 A 1





D	U	X	T	J	H*
75	2|3	3|5	6	55	
100	2|3	3|5	6	80	
125	2|3	3|5	8	105	
150	2|3	3|5	10	130	
175	2|3|4	3|5	12	155	
200	2|3|4	3|5	15	180	

H* = Bei Bestellung angeben / specify when ordering

B standard / Standard

M standard / Standard

MV auf Anfrage / on request

V auf Anfrage / on request

© Copyright 2026 DIAMETAL Group

DIAshape

Entwickelt für Simultan-Rundschleifmaschinen

Developed for simultaneous cylindrical grinding machines



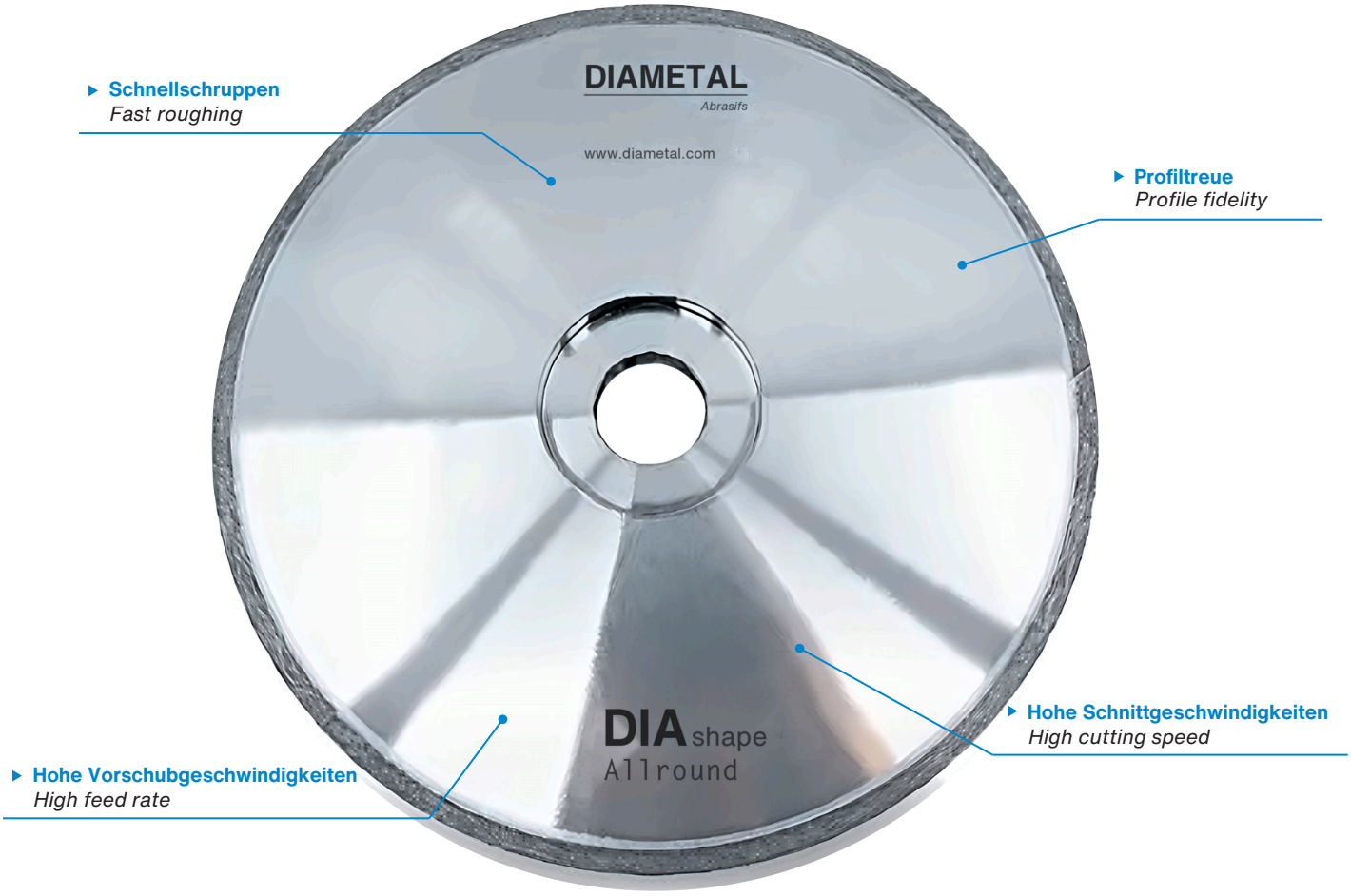
© Copyright 2026 DIAMETAL Group

DIAshape Allround / Premium

Schruppen
Roughing

Diese Schruppscheiben werden in Simultan-Rundschleifmaschinen eingesetzt und bieten einen ausgezeichneten Kompromiss zwischen Bearbeitungsgeschwindigkeit und Profiltreue.

These grinding wheels are used in simultaneous cylindrical grinding machines and offer an excellent compromise between machining speed and profile accuracy.



- **Schnellschruppen**
  Fast roughing
- **Profiltreue**
  Profile fidelity
- **Hohe Schnittgeschwindigkeiten**
  High cutting speed
- **Hohe Vorschubgeschwindigkeiten**
  High feed rate

© Copyright 2026 DIAMETAL Group

DIAshape Allround

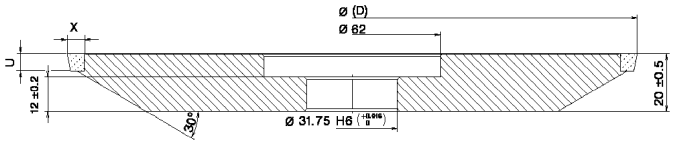
Schruppen
Roughing

Die Schleifscheibe ermöglicht aufgrund ihrer Eigenschaften einen hohen Materialabtrag bei moderatem Verschleiß im Verhältnis zur Vorschubgeschwindigkeit.

Due to its properties, the grinding wheel enables high material removal with moderate wear in relation to the feed rate.



Schruppen *Roughing*	▶▶▶
Schlichten *Finishing*	▶



Form* *Shape**	Körnungsgrösse *Grit size*	Winkel *Angle*	Ø (D)	U	X	H	**Art. No**
4B1	D64	79°	200	6	6	31.75	**777 912**
4B1	D64	79°	250	6	6	31.75	**777 908**

KENNGRÖSSEN
Parameters

	Werkstoffe *Materials*	**Vc** m / s	**Vf** mm / min	Kühlung *Cooling*
P1	Hartmetall *Carbide*	68 - 72	an Werkzeug anzupassen *adapt to tool*	Öl *Oil*
P2	Keramik *Ceramic*			
P3	Siliziumnitrid *Silicon Nitride*			

Die o.g. Werte sind Richtwerte */ The above values are indicative*

WEITERE KÖRNUNGEN*
*Other grit**

D46	D54	D76	D91	D107	D126	D151	D181

*Weitere Körnungen und Formen auf Anfrage */ Other grain sizes and shapes on request*

© Copyright 2026 DIAMETAL Group

DIAshape Premium

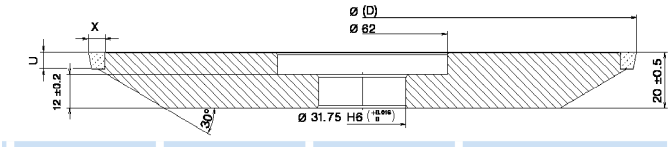
Schruppen
Roughing



Diese Schleifscheibe ermöglicht aufgrund ihrer Eigenschaften höhere Präzision beim Schlichten und garantiert gleichzeitig minimalen Verschleiß im Verhältnis zur Vorschubgeschwindigkeit. Sie hat eine höhere Profiltreue.

Due to its properties, this grinding wheel enables higher precision when finishing and at the same time guarantees minimum wear in relation to the feed rate. It has a higher profile fidelity.

Schruppen *Roughing*	▶▶▶▶
Schlichten *Finishing*	▶



Form* *Shape**	Körnungsgrösse *Grit size*	Winkel *Angle*	Ø (D)	U	X	H	**Art. No**
4B1	D91	79°	200	6	6	31.75	**777 911**
4B1	D91	79°	250	6	6	31.75	**776 840**

KENNGRÖSSEN
Parameters

	Werkstoffe *Materials*	**Vc** m / s	**Vf** mm / min	Kühlung *Cooling*
P1	Hartmetall *Carbide*	68 - 72	an Werkzeug anzupassen *adapt to tool*	Öl *Oil*
P2	Keramik *Ceramic*			
P3	Siliziumnitrid *Silicon Nitride*			

Die o.g. Werte sind Richtwerte */ The above values are indicative*

WEITERE KÖRNUNGEN*
*Other grit**

D46	D54	D64	D76	D107	D126	D151	D181

*Weitere Körnungen und Formen auf Anfrage */ Other grain sizes and shapes on request*

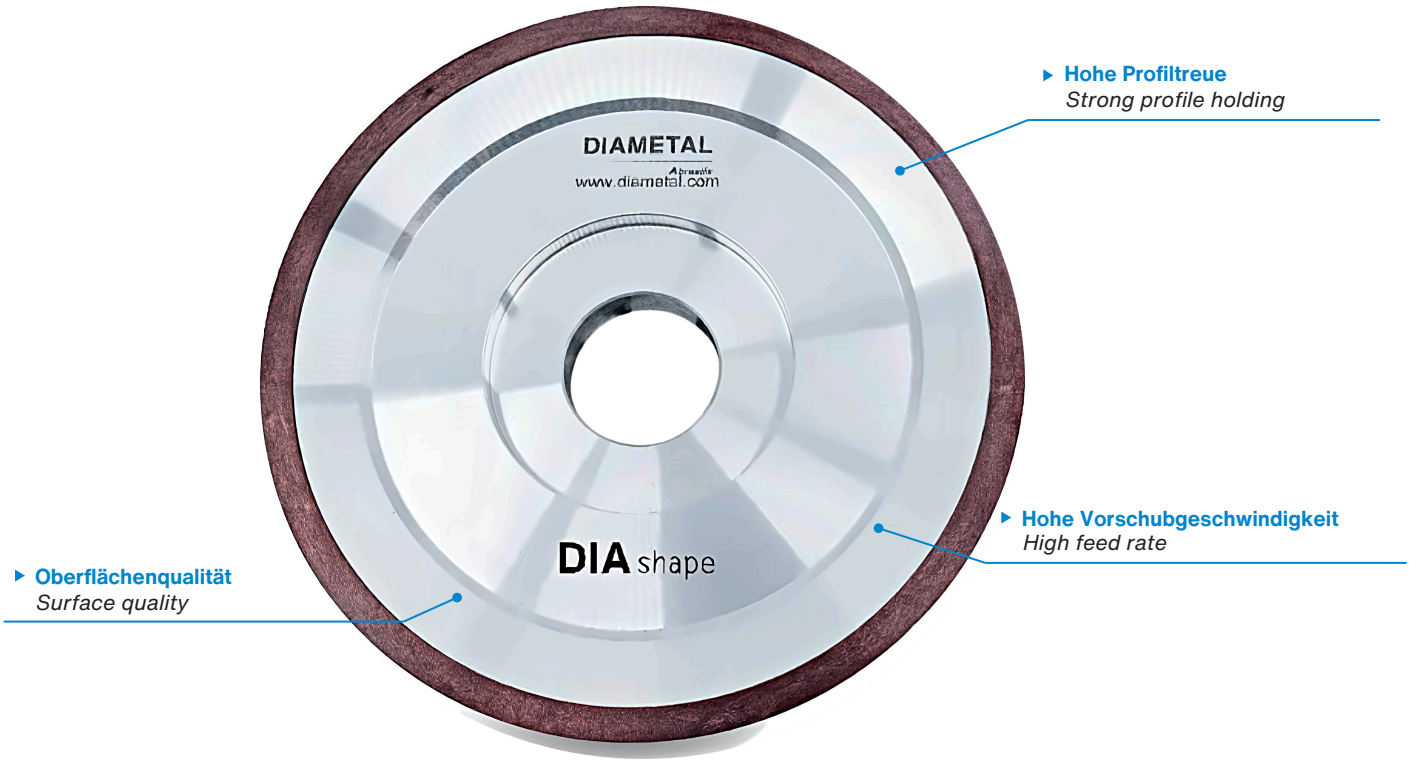
© Copyright 2026 DIAMETAL Group

DIAshape Finish / Super-Finish

Schlichten
Finishing

Diese Schleifscheiben wurden für ein optimales Schlichtergebnis beim Simultan-Rundschleifen mit Schruppscheiben entwickelt.

These grinding wheels were developed for an optimal finishing result for simultaneous cylindrical grinding with grinding wheels.



© Copyright 2026 DIAMETAL Group

DIAshape Finish

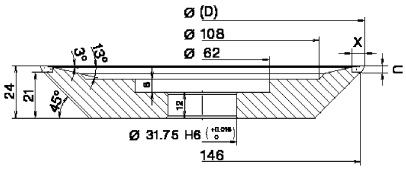
Schlichten
Finishing

Die Schleifscheibe liefert sehr gute Profiltreue und saubere Oberflächenqualität.

The grinding wheel delivers very good profile fidelity and clean surface quality.



Schruppen *Roughing*	▶
Schlichten *Finishing*	▶▶▶



Form* *Shape**	Körnungsgrösse *Grit size*	Winkel *Angle*	Ø (D)	U	X	H	**Art. No**
4B1	MD10	65°	150	3	6	31,75	**236 465**

KENNGRÖSSEN
Parameters

	Werkstoffe *Materials*	**Vc** m / s	**Vf** mm / min	Kühlung *Cooling*
P1	Hartmetall *Carbide*	68 - 72	an Werkzeug anzupassen *adapt to tool*	Öl *Oil*
P2	Keramik *Ceramic*			
P3	Siliziumnitrid *Silicon Nitride*			

Die o.g. Werte sind Richtwerte */ The above values are indicative*

WEITERE KÖRNUNGEN*
*Other grit**

MD6.3	MD16

*Weitere Körnungen und Formen auf Anfrage */ Other grain sizes and shapes on request*

© Copyright 2026 DIAMETAL Group

DIAshape Super-Finish

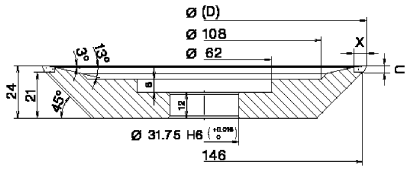
Schlichten
Finishing

Die Schleifscheibe sorgt für brillante Oberflächenqualität bei gleichzeitiger exzellenter Profiltreue.

The grinding wheel ensures brilliant surface quality with excellent profile fidelity at the same time.



Schruppen *Roughing*	▶
Schlichten *Finishing*	▶▶▶▶



Form* *Shape**	Körnungsgrösse *Grit size*	Winkel *Angle*	Ø (D)	U	X	H	**Art. No**
4B1	MD10	65°	150	3	6	31,75	**776 137**

KENNGRÖSSEN
Parameters

	Werkstoffe *Materials*	**Vc** m / s	**Vf** mm / min	Kühlung *Cooling*
P1	Hartmetall *Carbide*	68 - 72	an Werkzeug anzupassen *adapt to tool*	Öl *Oil*
P2	Keramik *Ceramic*			
P3	Siliziumnitrid *Silicon Nitride*			

Die o.g. Werte sind Richtwerte */ The above values are indicative*

WEITERE KÖRNUNGEN*
*Other grit**

MD6.3 | MD16

*Weitere Körnungen und Formen auf Anfrage */ Other grain sizes and shapes on request*

© Copyright 2026 DIAMETAL Group

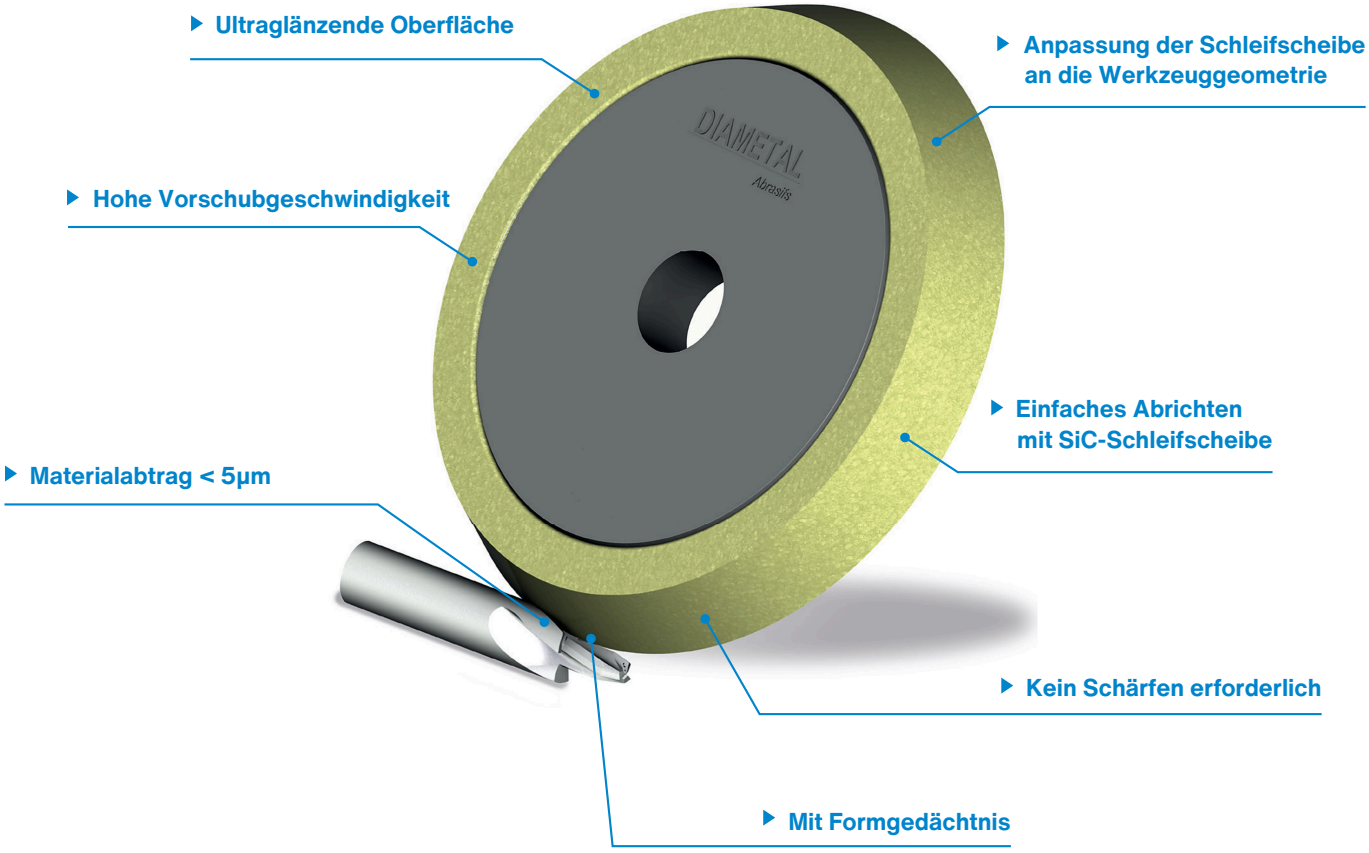
FEATURES

POLI-MIRROR Qualität „ultraglänzend“

Die Schleifscheibe POLI-MIRROR wurde speziell entwickelt, um zuverlässig und wirtschaftlich eine **„ultraglänzende“** Oberfläche zu erzielen. Eine Bindung mit aussergewöhnlichen Eigenschaften sowie ganz spezifische Diamantqualitäten bilden diese Schleifscheibe, die ursprünglich für das **„ultraglänzende“** Polieren der Spannuten von Schneidwerkzeugen konzipiert wurde. Diese Schleifscheibe ermöglicht auch das Glanzpolieren von planen und zylindrischen Flächen.

Hinweis :
Während des Schleifens kann eine leichte Verformung auftreten.
Diese ist vorübergehend, und die Schleifscheibe nimmt nach dem Einsatz wieder ihre ursprüngliche Form an.

VORTEILE



PIKTOGRAMME

Ultraglänzende Oberfläche

Formhaltigkeit

Hohe Vorschubgeschwindigkeit

Hohe Standzeit

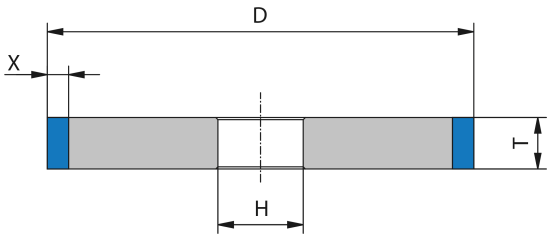
© Copyright 2026 DIAMETAL Group

POLI-MIRROR

Entwickelt für ultraglänzende Oberflächen



Schruppen	
Schlichten	▶▶▶▶



TYP 1A1

Form	D	T	X	H	Art. No
1A1	100	10,0	12,0	20,00	**777 616**

KENNGRÖSSEN

	Werkstoffe	Vc m/s	Vf mm / min	Kühlschmierung
P1	Hartmetall	15	10 - 200*	Emulsion
				Öl
P2	Stahl	15	10 - 200*	Emulsion
				Öl

*Geschwindigkeit an die Anwendung anpassen

VERFÜGBARE FORMEN

Formen	D
1A1	25 – 200
1B1	50 – 200
6A2	50 – 200

© Copyright 2026 DIAMETAL Group

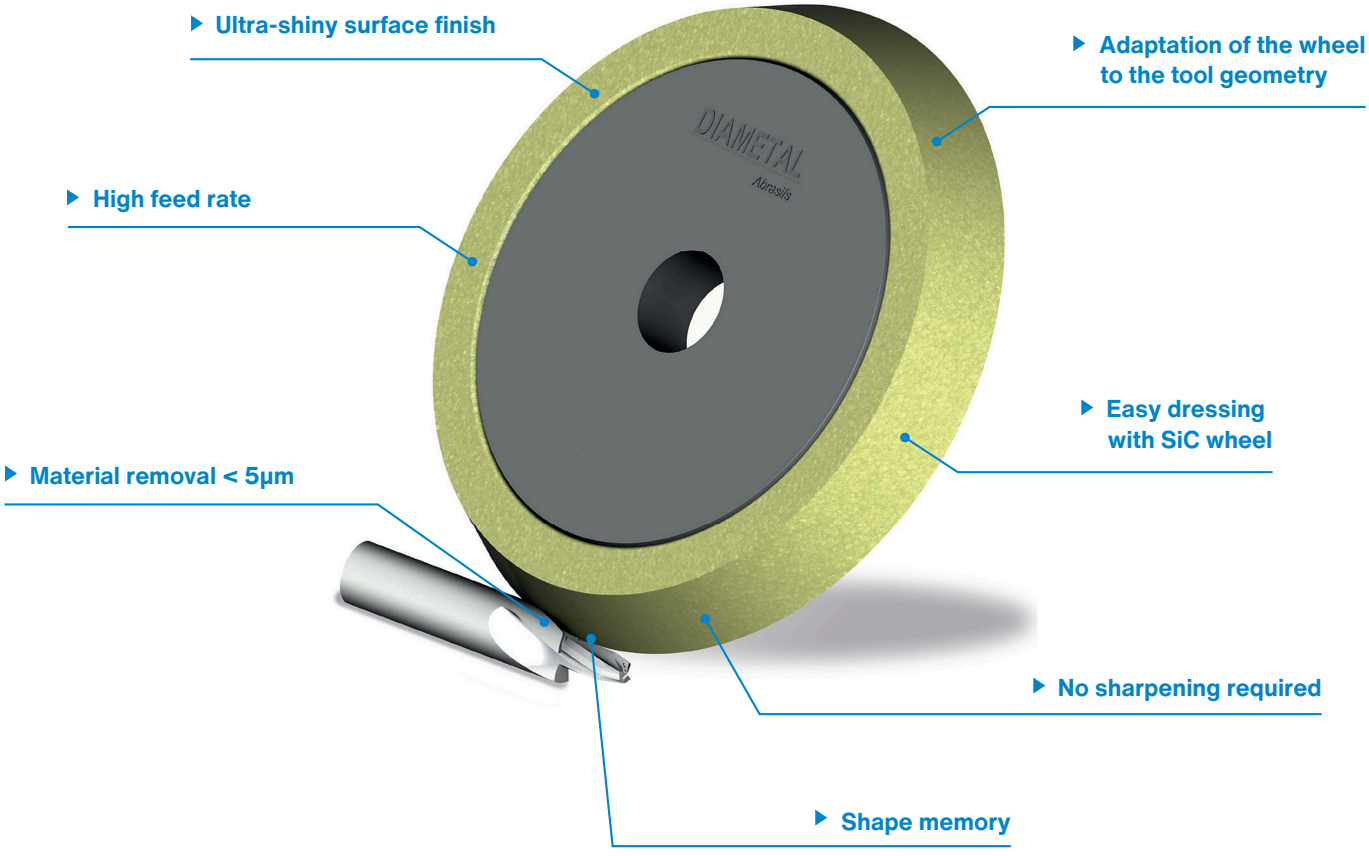
FEATURES

POLI-MIRROR “ultra-shiny” quality

The POLI-MIRROR grinding wheel was specially developed to achieve an **“ultra-shiny”** surface finish reliably and economically. A bond with outstanding properties and very specific diamond qualities make up this wheel, originally designed for the **“ultra-shiny”** polishing of the flutes of cutting tools. This wheel also allows the bright polishing of flat and cylindrical surfaces.

Note :
A slight deformation may be observed during grinding.
It is temporary and the wheel returns to its original shape after use.

ADVANTAGES



PICTOGRAMS

Ultra-shiny surface finish

Form holding

High feed rate

Long tool life

© Copyright 2026 DIAMETAL Group

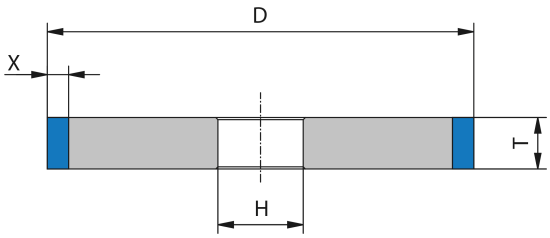
POLI-MIRROR

Developed for an ultra-shiny surface finish



Roughing	
Finishing	▶▶▶▶





TYPE 1A1

Shape	D	T	X	H	Art. No
1A1	100	10,0	12,0	20,00	**777 616**

PARAMETERS

	Materials	Vc m/s	Vf mm / min	Lubrication
P1	Carbide	15	10 - 200*	Emulsion
				Oil
P2	Steel	15	10 - 200*	Emulsion
				Oil

*Adapt the speed to the application

AVAILABLE SHAPES

Shapes	D
1A1	25 – 200
1B1	50 – 200
6A2	50 – 200

© Copyright 2026 DIAMETAL Group