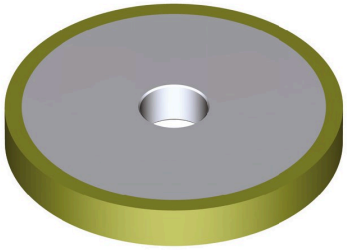
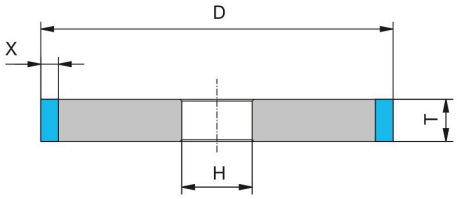
1 A 1





D	T	X	H*
25	6|8|10	3	
30	6|8|10	3	
40	6|8|10	3	
50	6|8|10	3	
75	6|8|10|12	3|5	
100	6|8|10|12	3|5	
125	8|10|12	3|5	
150	10|12|15|20	3|5	
175	12|15|20	3|5	
200	15|20	3|5	
250	20	3|5	
300	20	3|5	
350	20	3|5	
400	20	3|5	
450	20|25	3|5	
500	sur demande / Su richiesta		
550	sur demande / Su richiesta		
600	sur demande / Su richiesta		

H* = à préciser à la commande / Da indicare in caso d'ordine

B standard / Standard

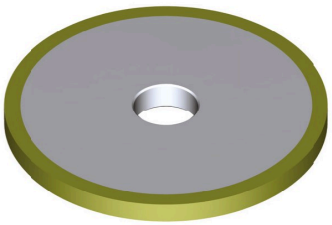
M standard / Standard

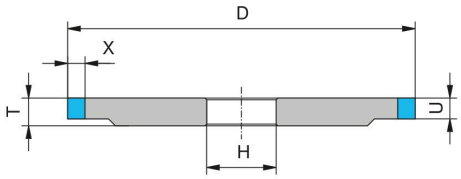
MV sur demande / Su richiesta

V sur demande / Su richiesta

© Copyright 2026 DIAMETAL Group

4 A 1





D	U	X	T	H*
25	4	3	6	
30	4	3	6	
40	4	3	6	
50	3|4	3|5	6	
75	2|4|5	3|5	6	
100	2|3|4|5	3|5	6	
125	2|3|4|5	3|5	8	
150	2|3|4|5|6|8	3|5	10	
175	2|3|4|5|6|8|10	3|5	12	
200	2|3|4|5|6|8|10	3|5	15	
250	8|10|12|15	3|5	20	
300	8|10|12|15	3|5	20	
350	10|12|15	3|5	20	
400	10|12|15	3|5	20	
450	12|15	3|5	20	
500	sur demande / Su richiesta			
550	sur demande / Su richiesta			
600	sur demande / Su richiesta			

H* = à préciser à la commande / Da indicare in caso d'ordine

B standard / Standard

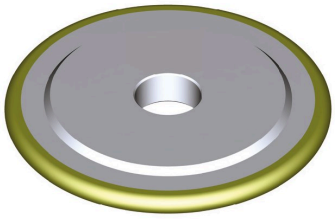
M standard / Standard

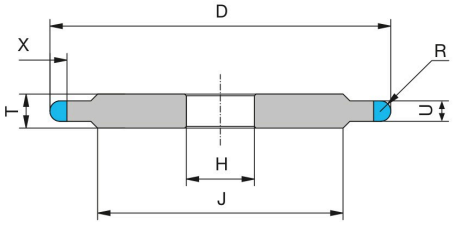
MV sur demande / Su richiesta

V sur demande / Su richiesta

© Copyright 2026 DIAMETAL Group

14 F 1





D	U	X	T	J	R	H*
50	2|3|4	3|5	6	30	1|1,5|2	
75	2|3|4	3|5	6	55	1|1,5|2	
100	2|3|4	3|5	6	80	1|1,5|2	
125	2|3|4	3|5	6	105	1|1,5|2	
150	2|3|4	3|5	6	130	1|1,5|2	

H* = à préciser à la commande / Da indicare in caso d'ordine

B standard / Standard

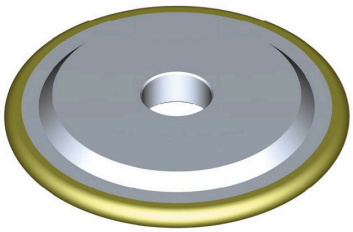
M standard / Standard

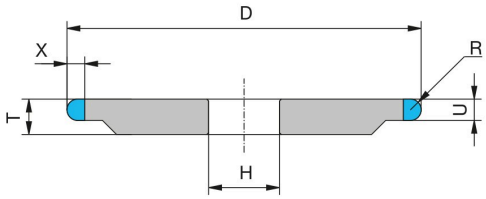
MV sur demande / Su richiesta

V sur demande / Su richiesta

© Copyright 2026 DIAMETAL Group

4 F 1





D	U	X	T	R	H*
50	1|1,5	5	6	0,5|0,75	
75	1|1,5	5	6	0,5|0,75	
100	1|1,5	5	6	0,5|0,75	
125	1|1,5	5	6	0,5|0,75	
150	1|1,5	5	6	0,5|0,75	

H* = à préciser à la commande / Da indicare in caso d'ordine

B standard / Standard

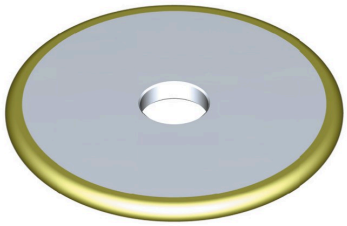
M standard / Standard

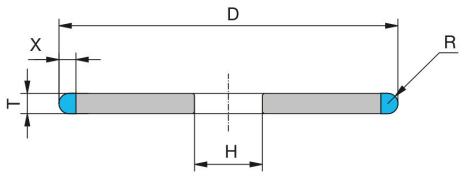
MV sur demande / Su richiesta

V sur demande / Su richiesta

© Copyright 2026 DIAMETAL Group

1 F 1





D	T	X	R	H*
50	6|8	5	3|4	
75	6|8	5	3|4	

B standard / Standard

M standard / Standard

MV sur demande / Su richiesta

V sur demande / Su richiesta

© Copyright 2026 DIAMETAL Group

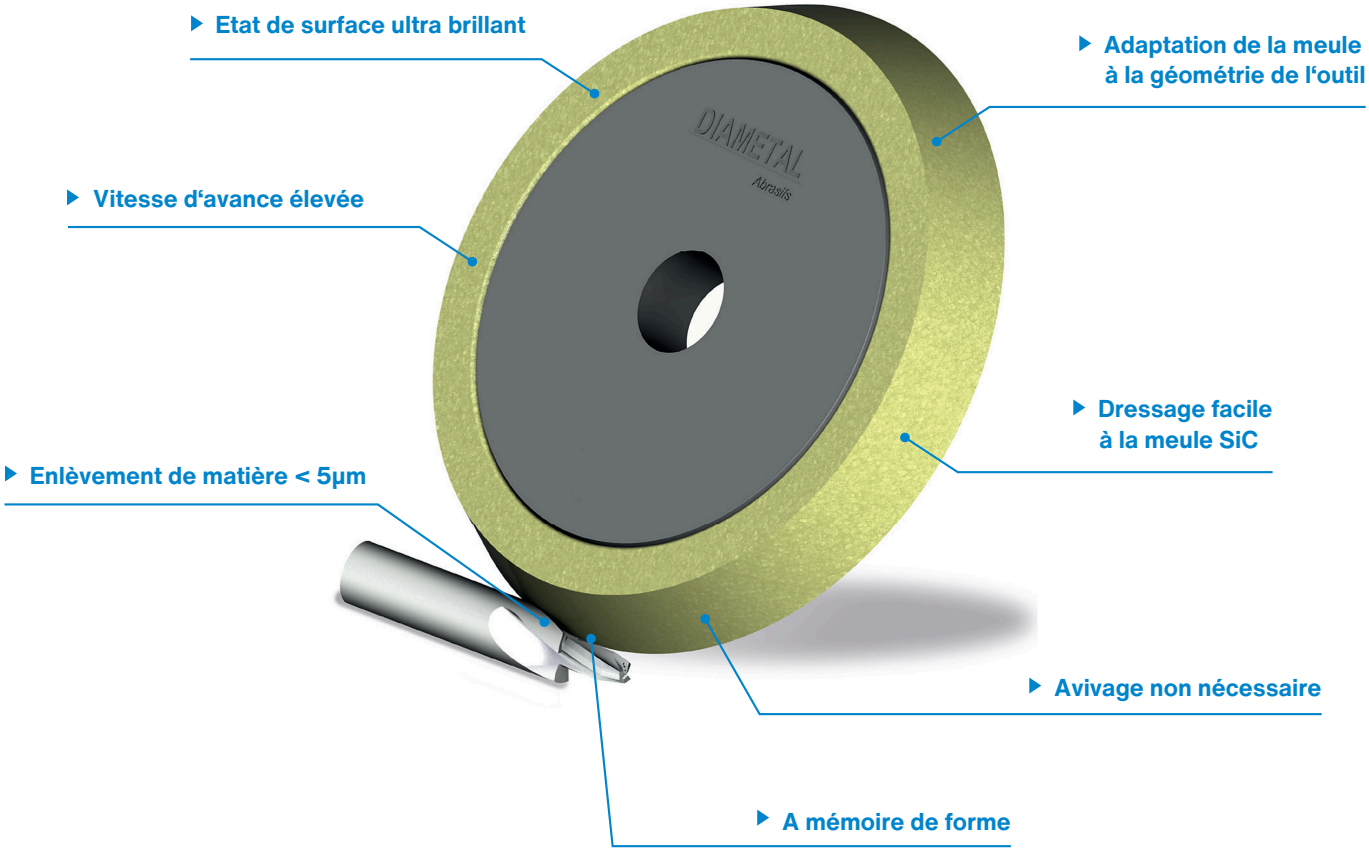
FEATURES

POLI-MIRROR qualité « ultra brillant »

La meule POLI-MIRROR a été spécialement développée afin d'obtenir un état de surface **« ultra brillant »** de manière fiable et économique. Un liant aux propriétés hors du commun ainsi que des qualités bien spécifiques de diamant composent cette meule initialement conçue pour un polissage **« ultra brillant »** des goujures des outils de coupe. Cette meule permet également le polissage brillant de surfaces planes et cylindriques.

> **Remarque :**
> *Une légère déformation peut être observée en cours de rectification. Celle-ci est temporaire et la meule reprend sa forme d'origine après utilisation.*

AVANTAGES



PICTOGRAMMES

Etat de surface ultra brillant

Tenue de forme

Vitesse d'avance élevée

Durée de vie élevée

© Copyright 2026 DIAMETAL Group

EXEMPLE D'APPLICATION

- Ebauche : **Barreau ø 3 mm - carbure MG10**
- Pièce : **Foret ø 2 mm**
  Longueur de coupe (Lu) : 18 mm
  Longueur totale (Lt) : 50 mm
- Machine : **Rollomatic 629 XW**
- Lubrification : **Huile**

Amélioration de la qualité d'état de surface



Meule de polissage standard D15

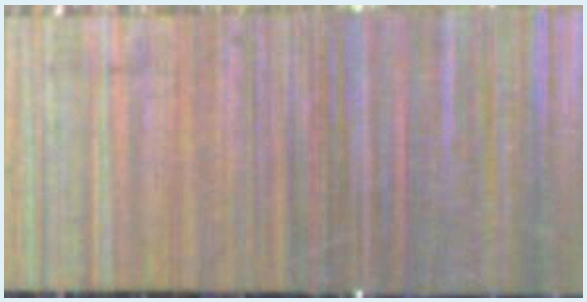


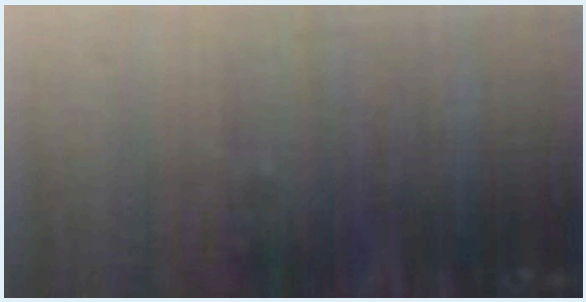
Meule de polissage « POLI-MIRROR »

PROTOCOLE DE CONTRÔLE

Standard D15	POLI-MIRROR
Ra : **0.08 µm**	Ra : **0.02 µm**
Rz : **0.6 µm**	Rz : **0.1 µm**
Vitesse de coupe Vc = **15 m/s**	Vitesse de coupe Vc = **15 m/s**
Vitesse d'avance Vf = **12 mm/min**	Vitesse d'avance Vf = **12 mm/min**
Etat de surface :	**Etat de surface :**

6X MIEUX





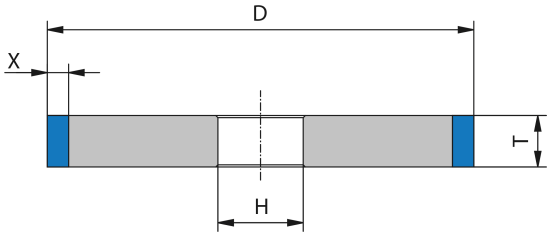
© Copyright 2026 DIAMETAL Group

POLI-MIRROR

Développée pour un état de surface ultra brillant



Ebauche	
Finition	▶▶▶▶



TYPE 1A1

Forme	D	T	X	H	Art. No
1A1	100	10,0	12,0	20,00	**777 616**

PARAMÈTRES

	Matières à usiner	Vc m/s	Vf mm / min	Lubrifiant
P1	Carbures	15	10 - 200*	Emulsion
				Huile
P2	Aciers	15	10 - 200*	Emulsion
				Huile

*Adapter la vitesse selon l'application

FORMES DISPONIBLES

Formes	D
1A1	25 – 200
1B1	50 – 200
6A2	50 – 200

© Copyright 2026 DIAMETAL Group

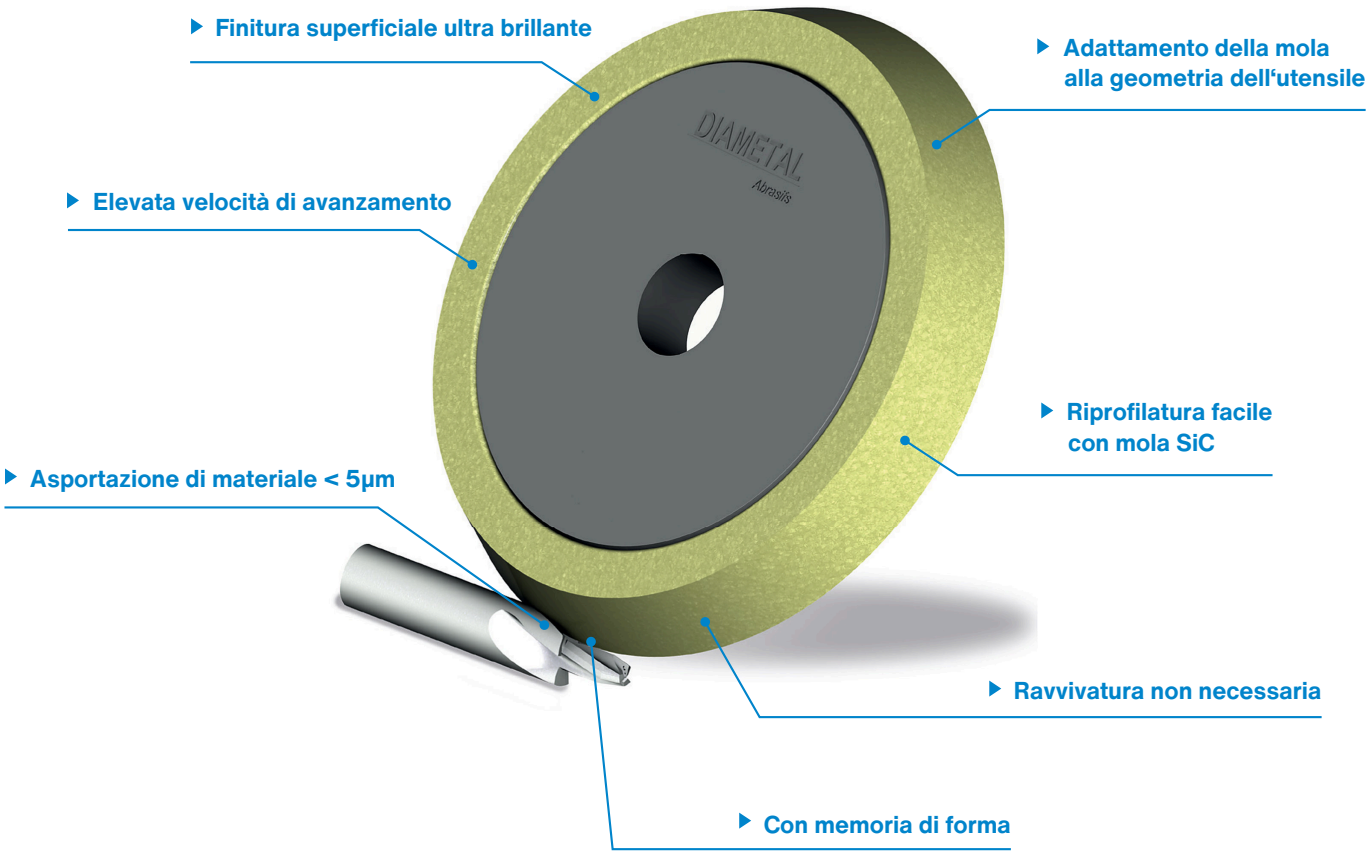
FEATURES

POLI-MIRROR qualità « ultra brillante »

La mola POLI-MIRROR è stata appositamente sviluppata per ottenere una finitura superficiale **« ultra brillante »** in modo affidabile ed economico. Un legante dalle proprietà fuori dal comune e qualità di diamante ben specifiche compongono questa mola, inizialmente concepita per una lucidatura **« ultra brillante »** delle scanalature degli utensili da taglio. Questa mola permette anche la lucidatura brillante di superfici piane e cilindriche.

> **Nota :**
> *Durante la rettifica si può osservare una leggera deformazione. Questa è temporanea e la mola riprende la sua forma originale dopo l'utilizzo.*

VANTAGGI



PITTOGRAMMI

- Finitura superficiale ultra brillante
- Tenuta della forma
- Elevata velocità di avanzamento
- Lunga durata

© Copyright 2026 DIAMETAL Group

ESEMPIO D'APPLICAZIONE

- Sbozzato : **Barra ø 3 mm - metallo duro MG10**
- Pezzo : **Punta ø 2 mm**
  Lunghezza di taglio (Lu) : 18 mm
  Lunghezza totale (Lt) : 50 mm
- Macchina : **Rollomatic 629 XW**
- Lubrificazione : **Olio**

Miglioramento della qualità della finitura superficiale



Mola di lucidatura standard D15

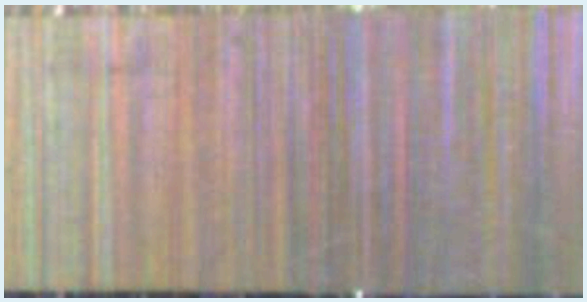


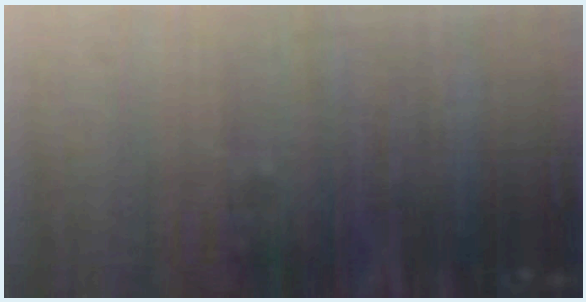
Mola di lucidatura « POLI-MIRROR »

PROTOCOLLO DI CONTROLLO

Standard D15	POLI-MIRROR
Ra : **0.08 µm**	Ra : **0.02 µm**
Rz : **0.6 µm**	Rz : **0.1 µm**
Velocità di taglio Vc = **15 m/s**	Velocità di taglio Vc = **15 m/s**
Velocità di avanzamento Vf = **12 mm/min**	Velocità di avanzamento Vf = **12 mm/min**
Finitura superficiale :	**Finitura superficiale :**

6X MEGLIO





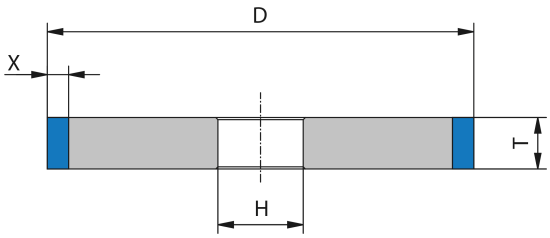
© Copyright 2026 DIAMETAL Group

POLI-MIRROR

Sviluppata per una finitura superficiale ultra brillante



Sgrossatura	
Finitura	▶▶▶▶



TIPO 1A1

Forma	D	T	X	H	Art. No
1A1	100	10,0	12,0	20,00	**777 616**

PARAMETRI

	Materiali da lavorare	Vc m/s	Vf mm / min	Lubrificante
P1	Metallo duro	15	10 - 200*	Emulsione
				Olio
P2	Acciai	15	10 - 200*	Emulsione
				Olio

*Adattare la velocità in base all'applicazione

FORME DISPONIBILI

Forme	D
1A1	25 – 200
1B1	50 – 200
6A2	50 – 200

© Copyright 2026 DIAMETAL Group