# DIAMETAL ENGINEERING

## DIE GARANTIE FÜR OPTIMALES FACHWISSEN

Mit dem brandneuen Anwendungszentrum bietet Diametal seinen Kunden komplette Bearbeitungsprozesse und entwickelt unter Berücksichtigung der Marktanforderungen neue, stetig optimierte Anwendungen.

- Entlasten Sie Ihre internen Ressourcen, indem Sie uns den gesamten Entwicklungsprozess überlassen – von der Konstruktion über Tests bis zum Prototyp. Finden Sie „Ihre“ beste Lösung, mit der Sie Ihren Produktionsprozess optimieren und langfristig eine nachhaltige und rentable Lösung sicherstellen.
- Sie erhalten privilegierten Zugang zur Anwendungs- und Entwicklungsgruppe, die mithilfe von Bearbeitungssimulationen die erforderlichen Werkzeuge definiert und Prototypen für Ihre Tests herstellt.
- Um Ihren spezifischen Anforderungen gerecht zu werden, kombinieren wir mehrere Werkzeuge zu einem und maximieren so Ihre Produktionseffizienz.

- *Reduktion der Zykluszeiten*
- *Verbesserung der Oberflächengüte Ihrer Teile*
- *Herstellung aller für die Produktion des Endteils erforderlichen Schneidwerkzeuge*
- *Technologietransfer zum Kunden*









# DIAMETAL ENGINEERING

## THE GUARANTEE OF AN OPTIMAL EXPERTISE

With the brand new application center, Diametal offers its customers complete machining processes and develops new, increasingly optimised applications, taking market requirements into account.

- Free up your internal resources by letting us take care of the whole development process, from design to testing and prototyping. Find „your“ best solution, whichallows you to optimise your production process while ensuring a sustainable and profitable solution in the long term.
- You get privileged access to the application and development group, which uses machining simulations to define the necessary tools and to produce prototypes for your testing.
- To suit your specific needs, we combine several tools into one to maximise your production efficiency.

- *Reduction of the cycle times*
- *Improvement of the surface finish of your parts*
- *Manufacture of all cutting tools required for the production of the final piece.*
- *Technology transfer to the customer*









# APPLICATION SUPPORT

## DIE GARANTIE EINES OPTIMALEN FACHWISSENS
## *THE GUARANTEE OF AN OPTIMAL EXPERTISE*

- Unsere erfahrenen und kompetenten Techniker beraten und unterstützen Sie bei der Auswahl und Konstruktion «Ihrer» Schleifscheibe – von der Spezifikation über die Bindung bis zur Konzentration und Korngrösse.

  *Our experienced and competent technicians advise and support you in choosing and designing "your" grinding wheel – from the specification and the bond to the concentration and the grit size.*

- Wir definieren mit Ihnen die richtigen Schnittgeschwindigkeiten, die Kühlung und die Konditionierung, damit Ihr Schleifprozess stabil und wirtschaftlich läuft.

  *Together with you we define the right cutting speeds, the cooling and the conditioning, so that your grinding process runs reliably and economically.*

- Mit dem Fragebogen am Ende dieses Katalogs erfassen wir Ihre Anwendung vollständig und schlagen Ihnen die optimale Spezifikation vor.

  *With the questionnaire at the end of this catalogue we record your application completely and propose the optimal specification to you.*

- Höhere Standzeit der Schleifscheibe

  *Longer wheel life*

- Bessere Oberflächengüte Ihrer Teile

  *Improved surface finish of your parts*

- Reduzierung der Zykluszeiten

  *Reduction of the cycle times*

- Übertragung der Technologie auf den Kunden

  *Technology transfer to the customer*

© Copyright 2026 DIAMETAL Group

# OUR SERVICES

**FÜR MEHR PRODUKTIVITÄT**
***TO IMPROVE YOUR PRODUCTIVITY***

**Ein gemeinsames Know-how.** Ist die Interaktion zwischen Mensch, Maschinen und Werkzeugen der Schlüssel zum Erfolg Ihrer Produktion? Mit ihrem einzigartigen Know-how nehmen die Spezialisten von DIAMETAL Abrasives Ihre Prozesse unter die Lupe. Es gibt keine Anwendung, die ihnen nicht vertraut ist. Sie werden überrascht sein, wie schnell und effizient Ihr Unternehmen von unseren Dienstleistungen profitieren wird. Wir arbeiten bei Ihnen vor Ort, direkt an den Maschinen mit Ihren Spezialisten.

***A common know-how.*** *Is the interaction between man, machines and tools the key to the success of your production? With their unique know-how, our specialists at DIAMETAL Abrasives take a closer look at your processes. There is no application that is not familiar to them. You will be surprised how quickly and efficiently your company will benefit from our services. We work on site, directly on the machines with your specialists.*

# APPLICATION CENTER

**DIAMETAL ACADEMY UND APPLIKATIONSZENTRUM**
***DIAMETAL ACADEMY AND APPLICATION CENTER***

| | |
|---|---|
| ▶ Qualifizierte Ausbildung an der „DIAMETAL Academy“ für Mitarbeiter der Gruppe, zur Vertiefung der Kenntnisse über die spezifischen Produkte | *Qualified training at the “DIAMETAL Academy” for employees of the group in order to deepen the knowledge of specific products* |
| ▶ Seminare und Kundenbesuche | *Seminars and customer visits* |
| ▶ Ausbildung, Schulung und technische Unterstützung für Kunden | *Education, training and technical assistance to the clients* |
| ▶ Anwendungsentwicklung, Stammdatenverarbeitung und umfangreiche Kundentests | *Application development, database processing and extensive testing for the clients* |
| ▶ Prozessumgebung und -infrastruktur. Zum Beispiel Spanntechnik, Analyse von Materialien, Maschinen, Schmier- und Kühlmitteln | *Process environment and infrastructure. For example clamping technology, analysis of materials, machines, lubricants and coolants* |
| ▶ Entwicklung von CAD/CAM-Strategien | *Development of CAD/CAM strategies* |
| ▶ Versuche, Kundenprojekte, Vertriebsunterstützung | *Testing, client projects, sales support* |

# SIMPLY DIFFERENT

**IST FÜR UNS STANDARD**
***IS STANDARD FOR US***

Viele anspruchsvolle Schleifvorgänge können nicht mit den marktüblichen Standardschleifscheiben ausgeführt werden. Unsere Spezialwerkzeuge werden genau nach Ihren Bedürfnissen gefertigt und auf effiziente und kostengünstige Weise entwickelt. Komplexe Aufgaben produktiv, wirtschaftlich und schnell zu lösen, ist für uns Standard.

*Many demanding grinding operations cannot be carried out with the standard grinding wheels on the market. Our special tools are manufactured exactly according to your needs and developed in an efficient and affordable way. Solving complex tasks productively, economically and quickly is standard for us.*

# DRESSING SERVICE

**ABRICHTSERVICE**
***DRESSING SERVICE***

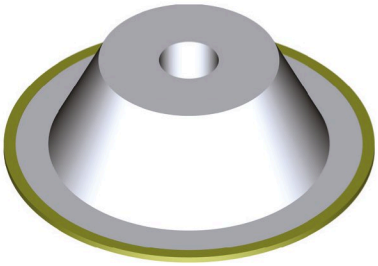
Wir richten Schleifscheiben massgeschneidert ab, entsprechend Ihren Bedürfnissen und Anwendungen.

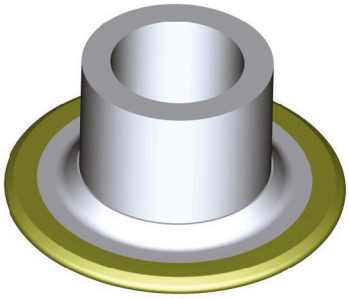
*We carry out custom dressing of grinding wheels, according to your needs and applications.*

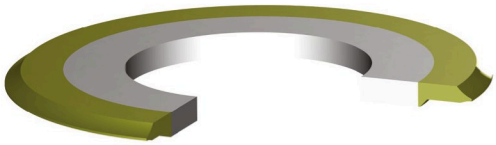

© Copyright 2026 DIAMETAL Group

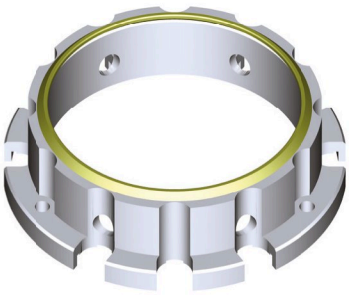
# SONDER-SCHLEIFWERKZEUGE

**Special grinding tools**









Ein grosser Teil der von DIAMETAL produzierten Schleifscheiben werden nach Kundenwunsch hergestellt. In unserer langjährigen Tätigkeit konnten wir schon unzählige Kundenwünsche realisieren. Dank unserer Flexibilität fertigen wir innert 3 bis 5 Wochen Schleifscheiben nach Ihren Zeichnungen und Wünschen. Unsere erfahrenen und kompetenten Techniker werden Sie bei der Auswahl und Konstruktion «Ihrer» Schleifscheibe beraten und unterstützen.

Hier eine kleine Auswahl von DIAMETAL hergestellter Sonder-Schleifwerkzeuge:

Many of the DIAMETAL grinding wheels are custom-made. In our many years of experience, we have satisfied innumerable specific customer demands. Thanks to our flexibility, we respond within 3 to 5 weeks and make the grinding wheels to your drawings or specifications. Our experienced and competent technicians offer you their advice and support in choosing and designing “your“ grinding wheel.

A small selection of special grinding tools made by DIAMETAL is shown below.

© Copyright 2026 DIAMETAL Group

# FRAGEBOGEN

☐ **Diamant** ☐ **CBN**

| **Kunde** | | **Datum** |
|---|---|---|
| **Werkstoff** | Werkstofftyp, Bezeichnung | Härte HRc |
| | Werkstückbezeichnung | |
| | Abmessung | |
| **Bearbeitung** | Schleifart | |
| | Zu bearbeitende Fläche | |
| **Maschine** | Fabrikationstyp | |
| | Spindeldrehzahl | max. variabel |
| | Antriebsleistung | |
| | Kühlmittel, Bezeichnung | Druck bar |
| | Vorschub | hydr. mech. |

| **Scheibe, Spezifikationen** | **bisher** | **neu** | **Skizze** |
|---|---|---|---|
| Hersteller | | | |
| Scheibentyp | | | |
| Durchmesser mm | | | |
| Belag mm x mm | | | |
| Bohrung Ø mm | | | |
| Korngrösse | | | |
| Konzentration | | | |
| Bindung | | | |
| Scheiben-Nr. | | | |

| **Einsatzbedingungen** | **bisher** | **neu** |
|---|---|---|
| Erforderlicher Materialabtrag mm | | |
| Vorschliff mm | | |
| Fertigschliff mm | | |
| Spindeldrehzahl t/min. | | |
| Umfangsgeschwindigkeit m/sec | | |
| Werkstückdrehzahl t/min. | | |
| Vorschub m/min. | | |
| Zustellung mm | | |
| Querzustellung mm/Hub | | |
| Qw= Zeitspanvolumen $cm^3$/min. | | |
| Qw‘= bezogenes Zeitspanvolumen$^3$ mm/s | | |
| Oberflächenqualität | | |

**Bemerkungen, Änderungswünsche, Besonderheiten:**

*Bitte senden Sie das Formular per E-Mail an sales@diametal.com*


© Copyright 2026 DIAMETAL Group

# QUESTIONNAIRE

☐ **Diamond** ☐ **CBN**

| **Customer** | | **Date** |
|---|---|---|
| **Material** | Material type, description | Hardness HRc |
| | Workpiece description | |
| | Dimensions | |
| **Machining** | Grinding mode | |
| | Surface to be machined | |
| **Machine** | Make, model | |
| | Spindelspeed | max. variable |
| | Drive power | |
| | Coolant, type | pressure bar |
| | Feed | hydraulic mechanical |

| **Wheel specifications** | **previous** | **new** | **Outline drawing** |
|---|---|---|---|
| Manufacturer | | | |
| Wheel type | | | |
| Diameter mm | | | |
| Rim mm x mm | | | |
| Bore Ø mm | | | |
| Grit size | | | |
| Concentration | | | |
| Bond | | | |
| Wheel No. | | | |

| **Conditions in use** | **previous** | **new** |
|---|---|---|
| Required material removal mm | | |
| Pregrinding mm | | |
| Finish grinding mm | | |
| Spindle speed giri/min | | |
| Peripheral speed m/sec | | |
| Workpiece, rotary speed giri/min. | | |
| Feed-in m/min | | |
| Feed mm | | |
| Transverse feed mm/stroke | | |
| Qw= time-machining volume $cm^3/min$ | | |
| Qw‘= specific time-mach. volume $mm^3$ mm/s | | |
| Surface quality | | |

**Notes, requested modifications, special features:**

*Return the form by E-mail at sales@diametal.com*

© Copyright 2026 DIAMETAL Group